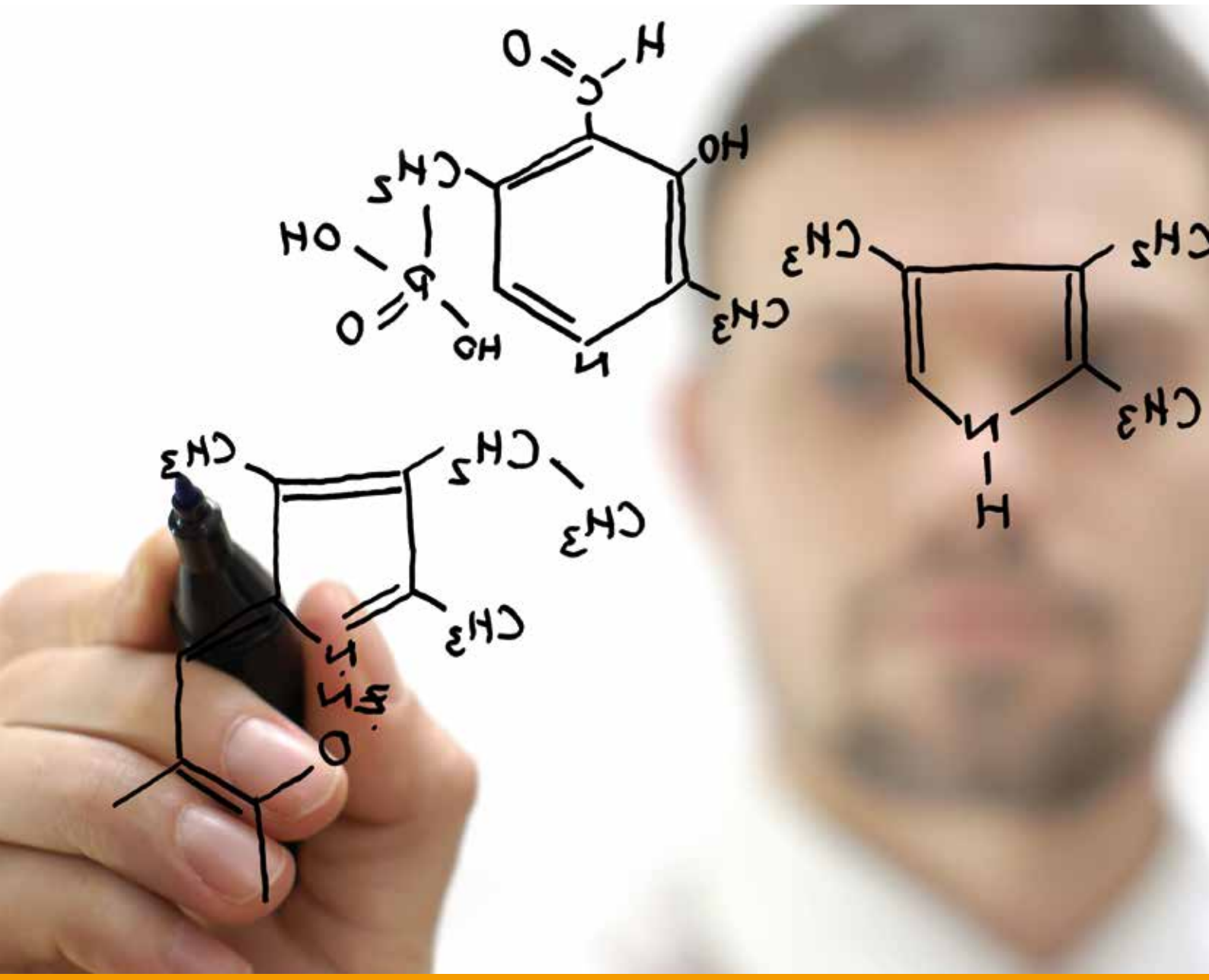
hebro chemie
by Surventis



hebro chemie –
Formeln für eine nachhaltige Zukunft

Index

Seite 4 ..... Willkommen bei der **hebro** chemie

Seite 5 ..... Unsere Erfolgsgeschichte

Seite 6 ..... Unsere Vorstellung von Nachhaltigkeit

Seite 7 ..... Unsere Forschung und Entwicklung

Seite 9 ..... Unsere vier Produktbereiche

Seite 11 ..... Unsere Mitarbeitenden

Seite 13 ..... Wir starten durch

Seite 15 ..... Wir haben die Formeln für eine nachhaltige Zukunft

Gesundheits- und Umweltschutz, Arbeits- und Anlagensicherheit sowie Qualitätssicherung

sind unverzichtbare Bestandteile unseres unternehmerischen Handelns.

hebro chemie
Guaranteed Premium Quality
Made in Germany

Qualität by **hebro** chemie Made in Germany.

Die **hebro** chemie ist seit Jahrzehnten zuverlässiger Lieferant für chemische Spezialprodukte.

Unser tägliches Handeln beruht auf den Werten unserer Geschichte. Wir versuchen jeden Tag besser zu werden und bleiben unserer Linie dabei immer treu. Unsere Unternehmenswerte bilden die Grundlage für unser Handeln und legen gleichzeitig den Grundstein für die Weiterentwicklung in unsere Zukunft. Qualität, Arbeitssicherheit und Zuverlässigkeit. Das zeichnet uns aus. Das macht uns zu dem, wer wir sind. **hebro** chemie.

Die **hebro** chemie wurde im Jahr 1976 als reines Handelsunternehmen für chemische Spezialprodukte in Mönchengladbach gegründet. Unser Erfolg und das stetige Unternehmenswachstum beruhen bis heute auf der herausragenden Qualität unserer Produkte und Leistungen.

Unsere Motivation war und ist, das Unternehmen konstant nach vorne zu bringen, um unsere über 8000 Kund*innen (klein- und mittelständige Unternehmen) jeden Tag aufs Neue zufriedenzustellen.

Als Technologieführer sind wir der Systemlieferant entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Das ist unser Anspruch und unsere Vision. Deshalb investieren wir viel in die Entwicklung und Weiterentwicklung neuer und bewährter Produkte.

TÜV geprüft, ISO-zertifiziert und dem Responsible Care verpflichtet, arbeiten wir Tag für Tag daran, unsere Produkte und Prozesse voranzutreiben und zu verbessern.

Die **hebro** chemie gehört zum Unternehmensverbund der Surventis. Durch Nutzung entsprechender Synergien sind wir direkt oder indirekt in vielen Industrieländern der Welt vertreten.

Unser vielfältiges Produktportfolio erstreckt sich entlang der Wertschöpfungskette für die industrielle Anwendung mit besonderem Fokus auf Kühlschmierstoffe, Lackkoagulierung, Wartung und Instandhaltung sowie Reinigungs- und Oberflächenbehandlungsprodukte.

Messbare Grundlagen des Unternehmenserfolgs:

mehr als 8000	zufriedene Kund*innen im In- und Ausland
seit 1976	Branchenerfahrung
mehr als 1000	Standard- und Spezialprodukte
100	Prozent Wissen und Können
weit über 100	engagierte Mitarbeitende
über 30	Berater*innen
4	umfassende Produktbereiche
1	Unternehmen: **hebro** chemie

1976

Unsere Erfolgsgeschichte

Zukunft hat Herkunft

Die Unternehmensgeschichte der **hebro** chemie ist eine Geschichte des Wandels. Seit der Unternehmensgründung im Jahr 1976 hat sich vieles geändert. Geblieben ist der Anspruch, das Unternehmen kontinuierlich nach vorne zu bringen. Deshalb sind wir der Zukunft gegenüber aufgeschlossen. Gleichwohl fühlen wir uns unserer Tradition verpflichtet.

Der Anfang
Zu Beginn war die **hebro** chemie ein reines Handelsunternehmen für chemische Spezialprodukte.
Mit großer Entschlossenheit konnten nicht nur große, sondern gezielt auch mittelständische und kleine Unternehmen aus vielen Bereichen der Industrie, des Handwerks sowie des Dienstleistungsgewerbes als Kund*innen gewonnen werden. Gehandelt wurde primär mit Schmierstoffen für Wartung und Instandhaltung sowie mit Produkten für die industrielle Reinigung.

Wachstum
Relativ schnell konnten weitere starke Hauptgeschäftsfelder erschlossen werden. Dabei wurden neue Aktivitäten stets an Kundenbedürfnissen ausgerichtet. Die rasante Geschäftsentwicklung hatte zur Folge, dass das urspüngliche Betriebsgebäude zu klein wurde. Wegen des steigenden Platzbedarfs wurden mehrere Baumaßnahmen am Standort in Mönchengladbach durchgeführt.

1987

Den vorläufigen Schlusspunkt der baulichen Anpassungen setzte das Chemikalienlager mit über 2.000 Stellplätzen im Jahr 2010.

Full-Service-Anbieter
Stets wurden Fähigkeiten effizient und effektiv über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg eingesetzt, um einen Mehrwert für unsere Kund*innen zu schaffen. Bis heute konnte sich die **hebro** chemie, nicht zuletzt durch eigene Produktentwicklungen, als Full-Service-Anbieter integrierter Systeme etablieren.

Zukunftsperspektiven
Zur Fortsetzung der **hebro** Erfolgsgeschichte streben wir den Ausbau unserer gegenwärtigen Marktposition an. Vielfältige Aktivitäten nach ausbalancierten ökologischen und ökonomischen Prinzipien werden uns dabei helfen. Wir erreichen dieses Ziel durch motivierte und engagierte Mitarbeitende sowie den Einsatz nachhaltiger Ressourcen. Dabei folgen wir der Maxime, uns erst dann zufrieden zu geben, wenn unsere Marktpartner*innen zufrieden sind.

Unsere Vorstellung von Nachhaltigkeit

Ökologie und Ökonomie im Einklang

Die **hebro** chemie handelt verantwortungsvoll. Als Unternehmen der chemischen Industrie fühlen wir uns der weltweiten Initiative „Responsible Care“ verpflichtet. Deren Maxime verzahnen wir eng mit unseren Unternehmensleitlinien. Dadurch unterstreichen wir unser Engagement zum Schutz von Mensch und Umwelt.

Zeichen setzen – Verantwortung tragen
„Responsible Care“ steht für den Willen, unabhängig von gesetzlichen Vorgaben, nach einer ständigen Verbesserung der **hebro** chemie in den Bereichen Umwelt, Sicherheit und Gesundheit zu streben und diesen Fortschritt regelmäßig öffentlich aufzuzeigen.

RESPONSIBLE CARE®
OUR COMMITMENT TO SUSTAINABILITY

Alles geregelt – Qualitätsnormen
Eingebettet in ein komplexes und TÜV-geprüftes Qualitätsmanagement-System übertrifft die **hebro** chemie branchenspezifisch anerkannte Normen. Produktionsprozesse sind in hohem Maße auf Ressourceneffizienz ausgerichtet. Rohstoffe werden nach strengsten Qualitätsmaßstäben ausgewählt und verwendet.

- Deshalb werden nur beste Rohstoffe verwendet.
- Deshalb verlassen nur umfassend getestete und in der Praxis ausreichend erprobte Produkte das Unternehmen.
- Deshalb basieren alle Serviceleistungen auf bewährten Verfahren und Methoden.
- Deshalb sind wir streng nach den Regeln der DIN EN ISO 9001:2015, DIN EN ISO14001:2015, DIN EN ISO 45001:2018 organisiert und zertifiziert. Stolz tragen wir das Gütesiegel der Berufsgenossenschaft Chemie (BG RCI) für vorbildliche Leistungen im Bereich Arbeitsschutz seit 2007.

Umweltrelevante Abläufe werden grundsätzlich als integraler Teil des Prozessmanagements wahrgenommen. Alle Mitarbeitenden sind in diesen Prozess miteinbezogen. Dadurch leistet jeder Einzelne einen ganz persönlichen Beitrag zur Schonung natürlicher Ressourcen sowie zum Erhalt und zur Sicherung einer lebenswerten Umwelt.

Unsere Forschung und Entwicklung

Anspruchsvoll aus Prinzip

Wir verfolgen hohe Ziele. Deshalb investieren wir bei der **hebro** chemie viel in die Entwicklung neuer und in die Weiterentwicklung bestehender Produkte. Dies unterstreicht unseren Anspruch nach bestmöglichen Resultaten auf der Höhe der Zeit – Qualitätsresultate, die langfristig zum Ausbau unserer hervorragenden Marktposition beitragen.

Kund*innen als Entwicklungstreiber
Unsere Forschungsaktivitäten orientieren sich eng an den Wünschen unserer Marktpartner*innen. Kundenbedürfnisse und technologischen Fortschritt verstehen wir als Chancenfelder für künftige Innovationen.

Teamwork für beste Ergebnisse
Unsere Experten aus dem Bereich Forschung und Entwicklung arbeiten schon heute an den Lösungen von morgen. Dafür wirken interdisziplinäre Spezialistenteams zielführend zusammen.
Diese Bündelung von Know-how führt erwiesenermaßen zu Produkten und Prozessen, die den wirtschaftlichen Erfolg unserer Kund*innen in vielfältigen Industriebereichen fördern.

State of the art-Produkte
Wir sind fest entschlossen, unsere Aktivitäten im Bereich Forschung und Entwicklung weiter auszubauen.
Dafür unternehmen wir maximale Anstrengungen.
Dabei spielt die laufende Anpassung an zeitgemäß veränderte Rahmenbedingungen und gesetzliche Vorgaben eine bedeutende Rolle – insbesondere im Hinblick auf Ziele der Umweltschonung. Zugleich soll ein für die Anwender einwandfreies Produkt-Handling bei maximaler Effizienz gewährleistet sein.

Dies sind wir unserem Selbstverständnis als Technologieführer und Systemlieferant entlang der gesamten Wertschöpfungskette unseren Kund*innen schuldig.

Unsere vier Produktbereiche

Umfassendes Sortiment mit vielfältigen Spezialerzeugnissen

Starke Produkte machen einen wesentlichen Teil unseres Unternehmenserfolgs aus. Das Standard-Sortiment begeistert durch große Produktbreite und -tiefe. In vier Produktgruppen finden Anwender*innen Erzeugnisse in Premium-Qualität, die durch beispielhafte Effizienz überzeugen. Anwender*innenspezifische Sonderlösungen beweisen darüber hinaus unsere Kompetenz als Problemlöser. Ergänzt werden diese Bereiche durch weitere Markenerzeugnisse, die unter das heutige **hebro** chemie-Markendach fallen.

1. Lackkoagulierungs- und Wasserbehandlungsmittel

Die optimale Lackkoagulierung zeichnet sich vor allem durch Eines aus: eine hohe Prozesssicherheit trotz stetig wechselnder äußerer Einflüsse und unterschiedlicher Lacksysteme. Das Anwendungsspektrum unserer Produkte umfasst alle bekannten Lacksysteme – von einfachsten Lösemittellacken über wasserbasierte Lacke bis hin zu schwer entklebbaren Klarlacken. Deshalb bieten wir abgestimmte Koagulierungsprodukte, Flockungshilfsmittel und weitere Spezial-Additive an. Austraggeräte für Lackschlamm, geeignete Dosiertechnik und Reinigungsflüssig-keiten zum Spülen ergänzen das **hebro** Portfolio.

Für das breite Feld der Behandlung von industriellen Abwässern und Umlaufwässern bieten wir in allen Teilbereichen optimale Lösungen an. Hilfsmittel wie Entschäumer und Biozide komplettieren unser Portfolio für hohe Prozesssicherheit.

2. Kühlschmierstoffe und Metallbearbeitungsflüssigkeiten

Perfekte Kühlschmierstoffe und Metallbearbeitungsflüssigkeiten sind in vielen Industriebereichen unverzichtbar. In der metallverarbeitenden Industrie sind sie insbesondere im Rahmen spanabhebender Verfahren ein wesentlicher Faktor für die Qualität der bearbeiteten Werkstücke. Darüber hinaus verlängern sie Maschinenstandzeiten und sind für die Lebensdauer von Werkzeugen entscheidend.

Unsere Produkte erfüllen alle geforderten Qualitätsparameter und entsprechen gesetzlichen und gesundheitsrelevanten Vorgaben. Dafür stehen unter anderem bor- und formaldehyddepotstofffreie Produkte zur Verfügung. Darüber hinaus bieten wir geeignete Dosiertechnik sowie Systemreiniger, weitere Additive und Messequipment zur Überprüfung von Emulsionen an. Ergänzt wird die **hebro** Produktgruppe durch zahlreiche Umlauföle in verschiedensten Viskositätsbereichen.

3 Reinigungs- und Oberflächenbehandlungsprodukte

Die gewerbliche und industrielle Teilereinigung ermöglicht die Entfernung unerwünschter Beläge von Objekten. Auf diese Weise trägt sie zur Qualitätssicherung von Folgeprozessen, zur Minimierung von Funktionsstörungen und zur Werterhaltung im Rahmen der Wartung und Instandhaltung von Arbeitsmitteln bei. **hebro** Produkte reinigen gründlich. Unterhaltsreiniger für Industriebetrie-be, Entlacker, Graffitientferner und Büroartikelreiniger ergänzen das Portfolio ebenso wie dermatologisch ein-wandfreie Hautpflege- und Hautschutzprodukte.

Abgerundet wird die Produktgruppe durch Erzeugnisse für die chemische Oberflächenbehandlung, zum Beispiel für das Reinigen, Entfetten, Beizen und Eloxieren. Für nahezu alle Oberflächentechniken bieten wir die passenden Vorbehandlungs-Produkte und Services.

4 Wartungs- und Instandhaltungsprodukte

Nur durch eine optimale Pflege sowie Wartung und Instandhaltung bestehender Anlagen kann frühzeitiger Materialermüdung vorgebeugt sowie eine lange Lebensdauer und ein störungsfreier Betrieb von Maschinen sichergestellt werden.

In dieser **hebro** Produktgruppe haben wir wirksame Schmier- und Hilfsstoffe, wie zum Beispiel Antiverschleißmittel, Kriech- und Feinöle, Fette und Rostlöser zusammengestellt. Zur Steigerung der Wirtschaftlichkeit finden Anwender hier neben zahlreichen Spezialreinigern auch Entlackungsprodukte, Trenn- und Gleitmittel sowie weitere Spezialprodukte, wie beispielsweise Ölbindemittel. Weitere hochwertige Erzeugnisse für den Bereich Anlagenwartung und Werterhaltung runden diese Produktgruppe ab.

Unsere Mitarbeitenden

Chemie als tägliche Quelle der Motivation

Engagierte, flexible sowie fachlich kompetente Mitarbeitende und Handelsvertreter, die unsere Kund*innen vor Ort betreuen, tragen maßgeblich zum Unternehmenserfolg bei. Täglich neu engagieren sich diese Menschen mit Begeisterung für unser Unternehmen. Gemeinsam haben sie die **hebro** chemie zu einem Spitzenunternehmen seiner Art gemacht.

Für die tägliche Zusammenarbeit mit Kund*innen und Kolleg*innen bauen wir auf ein Klima der Offenheit, Kreativität, Ehrlichkeit und des vorurteilsfreien, gegenseitigen Respekts.
Auf dieser Basis leisten die Mitarbeitenden der hebro chemie großartige Arbeit. Tag für Tag.

Persönliche Weiterentwicklung und Ausbildung
Als Unternehmen mit Verantwortung fördern wir konsequent die Weiterentwicklung sozialer Kompetenzen und fachlichen Know-hows.

Dazu zählt auch die fachbereichsübergreifende Mehrung von Wissen. Zum Beispiel durch Meetings, Schulungen und Seminare. Wir sind der festen Überzeugung, dass der „Blick für das Ganze“ die persönliche Leistungsbereitschaft zum Wohle unserer Kund*innen steigert und dadurch zugleich eine Schlüsselfunktion für das Erreichen unserer hohen Unternehmensziele einnimmt.

Größten Wert legen wir auf ausgeprägte Dialogfähigkeit, auf Lernfähigkeit sowie auf die persönliche Bereitschaft jedes Einzelnen zu unternehmerischem Denken und Handeln. Das bedeutet, Verantwortung zu tragen und kalkulierte Risiken einzugehen.
Mit diesen Eigenschaften bieten sich den Mitarbeitenden der **hebro** chemie gute Chancen, große Gestaltungsfreiräume mit Leben zu füllen, voneinander zu lernen sowie vorhandene Kenntnisse optimal einzusetzen.

Eine transparente und besonders flache Unternehmenshierarchie schafft beste Voraussetzungen für die individuelle Karriereentwicklung.
Das gilt auch für die Hoffnungsträger der Zukunft, die wir primär „aus den eigenen Reihen“ rekrutieren möchten.
Als IHK-Ausbildungsbetrieb bilden wir in verschiedenen gewerblichen und kaufmännischen Bereichen aus.

Immer nah bei unseren Kund*innen
Die **hebro** chemie baut auf geografische Nähe zu ihren Kund*innen. Folglich wurde über Jahrzehnte ein dichtes Vertriebsnetz mit zahlreichen Mitarbeitenden und Handelsvertretungen aufgebaut. Durch dieses enge Netzwerk von Vertriebspartner*innen und der unternehmenseigenen Vertriebsorganisation sind die Repräsentanten der **hebro** chemie immer schnell vor Ort, wenn sie gebraucht werden.

Entscheidend für den Erfolg unseres Vertriebsteams ist ein ständiger Kommunikationsfluss. Deshalb werden auch die Vertriebsspezialisten regelmäßig geschult und über wichtige Neuerungen auf dem Laufenden gehalten. Gleichzeitig werden Erfahrungen aus dem direkten Kontakt mit den Kund*innen ausgetauscht, aufbereitet und in neue kundenfreundliche Vertriebskonzepte integriert.

Kurz: Der große Erfolg unseres Vertriebsteams basiert auf Spezialistenwissen.

Der Vorteil für unsere Kund*innen ist messbar.
Sie können sich darauf verlassen, dass ihre **hebro** Ansprechpartner*innen immer bestens informiert sind. Sie verstehen Wünsche und Erwartungen von Kund*innen und Interessenten. Deshalb bieten sie Lösungen an, die sich immer am tatsächlichen Bedarf orientieren.

Menschen, die im Außenkontakt mit der **hebro** chemie zu tun haben merken es sofort – hier agieren Spezialisten, die meinen, was sie sagen und wissen, was sie tun.
Verbindlich. Ehrlich. Und fair.

Mensch und Marke
Als Schnittstelle zwischen den Innen- und Außenbeziehungen der **hebro** chemie sind die Mitarbeitenden und Handelsvertretungen weit mehr als „nur“ Beschäftigte oder Geschäftspartner*innen.
Sie sind die Träger unserer Unternehmenswerte.
Gleichwohl sind sie die Bewahrer einer langen Unternehmenstradition und der lebendige Beweis für den Aufbruch in eine spannende Zukunft.

Aus einem Mix von sozialer Kompetenz, gesunder Neugierde und Begeisterung schöpfen sie ihren Teamgeist.
In der Vielfalt der Herausforderungen finden sie die Quelle ihrer Motivation.
Dafür verdienen sie höchste Anerkennung.

Wir starten durch

Planvoll. Grundsolide. Weitsichtig.

Als erfolgreiches Unternehmen setzt die **hebro** chemie weiterhin auf langfristige Performancesteigerung in allen Bereichen. Ohne dabei den Blick für das menschlich und technisch Machbare aus den Augen zu verlieren. Das heißt: solide Planung, klare Strategien und risikoarme Umsetzung statt eines starren Blicks auf Profite und kurzlebige Trends.

Maßvolles Wachstum durch Maßnahmenmix
Unternehmensfortschritt wird erst durch die Summe vieler Faktoren möglich. Mittelfristig strebt die **hebro** chemie eine Umsatzsteigerung primär durch breiter aufgestellte Vertriebskanäle und organisches Wachstum an. Dabei werden neue Wachstumsmärkte erschlossen und die Marktpräsenz in den bestehenden Kernmärkten intensiviert.

Potenzielle Produktportfolio-Erweiterungen werden insbesondere in den Bereichen Lackkoagulierung und Wasseraufbereitung sowie Kühlschmierstoffe und Oberflächentechnik liegen. Hier werden wir zukünftig neue Akzente setzen. Außerdem werden wir Prozesse und Verfahren mit dem Ziel größtmöglicher Effizienzsteigerung kontinuierlich optimieren.

Mit REACH* mehr erreichen
Im Rahmen der europäischen Chemikalienverordnung **REACH** registrieren wir als Hersteller alle verwendeten Chemikalien. Außerdem garantieren wir mit großem Verantwortungsbewusstsein deren sichere Verwendung. Wir führen kontinuierliche Sicherheitsbeurteilungen durch und erstellen aussagefähige Sicherheitsberichte. Besonders ausgewählte Stoffe werden von den zuständigen Behörden bewertet und optional geregelt. Sofern sich darunter sogenannte besorgniserregende Stoffe befinden, werden diese einem gesonderten Zulassungsverfahren zugeführt.

Alle vorgesehenen Produktanwendungen werden im engen Kund*innendialog identifiziert und erfasst. Im Einzelfall entwickeln wir differenzierte Expositionsszenarien.

Aktivitäten wie diese weisen die **hebro** chemie als weitsichtig und verantwortungsvoll agierendes Unternehmen aus, das auch zukünftige Herausforderungen erkennen und meistern wird.

* **REACH** =
Registration, **E**valuation, **A**uthorisation and Restriction of **CH**emicals

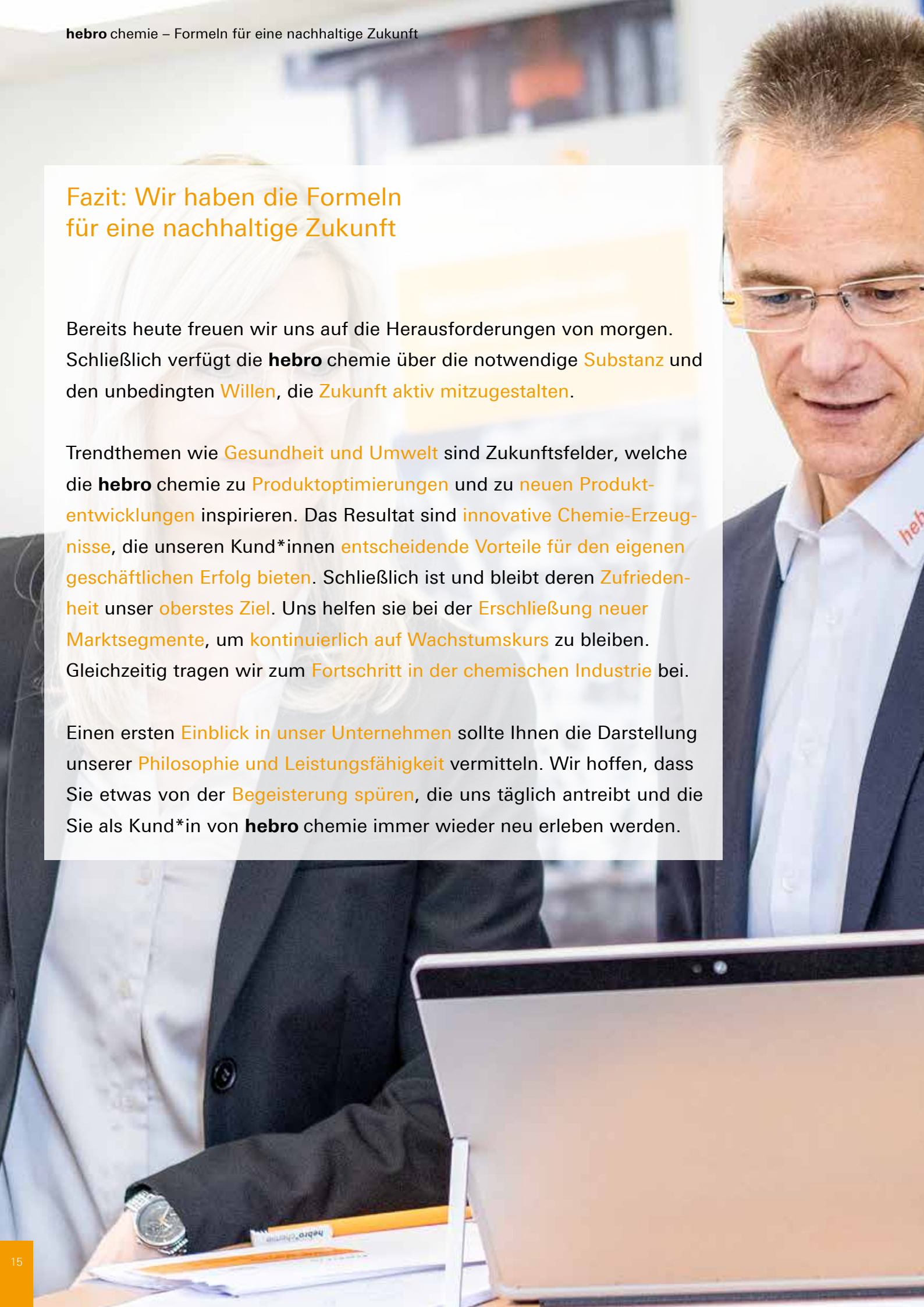
2026 2027 2028 2029 2030 2031 2032 2033

Sicherer Umgang mit hebro Chemikalien
Wir werden unseren guten Ruf als Problemlöser und Full-Service-Anbieter für unsere Kund*innen langfristig festigen. Dies beweist auch das von uns entwickelte und etablierte Analyse- und Prüfverfahren **„hebro safe – Sicher mit hebro chemie“**.

Auf diese Weise unterstützen wir unsere Marktpartner*innen gezielt und individuell beim gesetzeskonformen und sicheren Umgang mit unseren chemischen Spezialerzeugnissen.

Eine **hebro** safe-Bescheinigung berücksichtigt zahlreiche Aspekte des Tagesgeschäfts unserer Kund*innen und beinhaltet primär diese Bausteine:

- Analyse aller im Unternehmen eingesetzten chemischen Betriebsmittel (auch Fremdfabrikate) und Aufspüren eventueller Sicherheitsmängel im Umgang damit.
- Verbesserung der Wirtschaftlichkeit und Mitarbeitendensicherheit durch Substitutionsvorschläge für die aktuell eingesetzten Produkte.
- Einweisung in alle relevanten Fakten hinsichtlich der Verwendung von **hebro** Produkten als Voraussetzung für eine sachgemäße Produktanwendung (Sicherheitsdatenblätter, technische Informationen, Betriebsanweisungen, Mitarbeitendenschulungen etc.).
- Definition von Einsatzbedingungen der Produkte und Analyse möglicher Missstände, um eine Gefährdung der Anwender zu vermeiden.
- Optional professionelle Begleitung im Rahmen der Anwendung von **hebro** Produkten durch den **hebro** Außendienst oder durch **hebro** Ingenieure, die direkt aus dem **hebro** Bereich Produktmanagement kommen.
- Beratende Unterstützung über den Internet-Warenshop (www.hebro-chemie.de) bei der Beschaffung von Hilfsmitteln zur sicheren Anwendung unserer Produkte.
- Hilfestellung bei der Klärung von Fragen rund um die Themen „Ordnungsgemäße Entsorgung von Produkten“ oder „Reinigung von Anlagen“.



Fazit: Wir haben die Formeln für eine nachhaltige Zukunft

Bereits heute freuen wir uns auf die Herausforderungen von morgen. Schließlich verfügt die **hebro** chemie über die notwendige Substanz und den unbedingten Willen, die Zukunft aktiv mitzugestalten.

Trendthemen wie Gesundheit und Umwelt sind Zukunftsfelder, welche die **hebro** chemie zu Produktoptimierungen und zu neuen Produktentwicklungen inspirieren. Das Resultat sind innovative Chemie-Erzeugnisse, die unseren Kund*innen entscheidende Vorteile für den eigenen geschäftlichen Erfolg bieten. Schließlich ist und bleibt deren Zufriedenheit unser oberstes Ziel. Uns helfen sie bei der Erschließung neuer Marktsegmente, um kontinuierlich auf Wachstumskurs zu bleiben. Gleichzeitig tragen wir zum Fortschritt in der chemischen Industrie bei.

Einen ersten Einblick in unser Unternehmen sollte Ihnen die Darstellung unserer Philosophie und Leistungsfähigkeit vermitteln. Wir hoffen, dass Sie etwas von der Begeisterung spüren, die uns täglich antreibt und die Sie als Kund*in von **hebro** chemie immer wieder neu erleben werden.

hebro chemie
Guaranteed Premium Quality
Made in Germany

hebro chemie
by Surventis

hebro chemie bietet Premiumqualität in vier Produktgruppen.

- **Lackkoagulierungs- und Wasserbehandlungsmittel**
- **Kühlschmierstoffe und Metallbearbeitungsflüssigkeiten**
- **Reinigungs- und Oberflächenbehandlungsprodukte**
- **Wartungs- und Instandhaltungsprodukte**

Die in dieser Broschüre enthaltenen Produktinformationen haben wir nach bestem Wissen und Gewissen zusammengetragen. Sie beruhen auf den in unserer Forschung gewonnenen Erkenntnissen und entsprechen unseren aktuellen Erfahrungen in der Industrie.
Bei sämtlichen Darstellungen und Aussagen in dieser Broschüre handelt es sich um unverbindliche Informationen.

Wir übernehmen keinerlei Haftung oder Garantie. Insbesondere haften wir nicht für eine bestimmte Anwendung, Verwendung oder Verarbeitung und die Verletzung von Schutzrechten Dritter im Zusammenhang mit der Verwendung unserer Produkte. Soweit nicht anders angegeben, sind alle genannten Marken eingetragene Zeichen der Chemetall GmbH, **hebro** chemie oder ihrer verbundenen Unternehmen.

Die teilweise oder vollständige Wiedergabe oder Vervielfältigung der in dieser Broschüre enthaltenen Informationen ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung von Chemetall oder **hebro** chemie ausdrücklich verboten.

Antworten auf Fragen erhalten Sie hier:

hebro chemie –
Zweigniederlassung der
Rockwood Specialties Group GmbH

Rostocker Straße 40
41199 Mönchengladbach

T. 02166.6009-0
info@hebro-chemie.de
hebro-chemie.de

Follow us:

facebook.com/hebro-chemie
instagram.com/hebro_chemie
kununu.com/de/hebro-chemie
de.linkedin.com/company/hebro-chemie
xing.com/pages/hebrochemie

© **hebro** chemie, 2026
Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.