

EXAKT:



Der hebro® Newsletter für Kunden und Interessenten

Ausgabe 02_2021

5. Jahrgang

IN DIESER AUSGABE LESEN SIE:

Seiten 1/2

THEMA ARBEITSSICHERHEIT

Eine neue Veranstaltung für mehr Sicherheit am Arbeitsplatz

Der **hebro®**Sicherheitstag sensibilisiert Mitarbeitende spielerisch-informativ für Gefahren im Arbeitsalltag und zeigt Lösungen zur Unfallvermeidung.

Seite 3

THEMA NACHHALTIGKEIT

Maßnahmen zum Erreichen der Sustainable Development Goals

Die **hebro®**chemie ist als Tochterunternehmen der BASF aktiv am Erreichen der 17 Nachhaltigkeitsziele aus der UN-Agenda 2030 beteiligt.

Seite 4

THEMA ALUMINIUMFINISHING

Performancesteigerung durch breitere Produktränge

Die **hebro®**chemie hat den Geschäftsbereich Aluminiumfinishing für die Länder D/A/CH von der Chemetall übernommen.

Seite 5

THEMA KUNDENPORTRAIT

Erfolgreiche Zusammenarbeit mit thyssenkrupp

Die **hebro®**chemie ist seit Jahren erfolgreicher Kühlschmierstoff-Lieferant des Industrieriesen – ein Einblick.

Seite 6

THEMA INTERNETPRÄSENZ

Zeitgemäßer Netzauftritt

Die **hebro®**chemie begeistert mit neuer Internetpräsenz, die den veränderten Wahrnehmungsgewohnheiten der Zeit entspricht.

Editorial

Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

schön, dass Sie sich für die aktuelle Ausgabe des **hebro®**Newsletters „EXAKT“ interessieren. In dieser Ausgabe widmen wir uns erneut unter anderem dem Zukunftsthema Nachhaltigkeit und beantworten die Frage, was wir zu entsprechenden Lösungen beitragen können. Sicher ist, dass wir uns mehr denn je klar machen müssen, dass wirtschaftlicher Unternehmenserfolg heute untrennbar mit einer globalen Verantwortung jedes Einzelnen zu tun hat. Die Schaffung und Bewahrung menschenwürdiger Lebensgrundlagen geht folglich uns alle an. Erfahren Sie, welche Maßnahmen die **hebro®**chemie ergreift, um die Sustainable Development Goals der UN zu erreichen. Und freuen Sie sich darüber hinaus auf weitere interessante Infos aus der spannenden Welt der **hebro®**chemie.

Ihr EXAKT-Team

Weiter auf Seite 3

Unser Top-Thema: Wie moderne Unternehmen Mitarbeitende schützen



Der hebro®Sicherheitstag 2021 in Mönchengladbach – dieser Name ist Programm.

In Unternehmen können zahlreiche Gefahren für die Mitarbeitenden entstehen. Die Arbeitssicherheit für die Mitarbeitenden zu gewährleisten, gehört daher zu den gesetzlichen Pflichten eines Arbeitgebers. Krankheitsbedingte Ausfälle von Mitarbeitenden verursachen in Unternehmen hohe Kosten. Gerade in mittelständischen Firmen

können derartige Fehlzeiten sogar den Betriebsablauf stören und die Auftragsabwicklung zum Nachteil der Kunden verzögern. Folglich gehört Arbeitssicherheit für die **hebro®**chemie nicht nur zu unserer gesellschaftlichen Verantwortung, sondern sie liegt auch im wirtschaftlichen Eigeninteresse.

Weiter auf Seite 2

Bislang is et noch immer jut jejange ...

Die Verantwortlichen im Unternehmen möchten, dass es so bleibt und initiierten deshalb in Mönchengladbach den „hebro®Sicherheitstag 2021“.

Arbeitssicherheit wird bei **hebro**®chemie großgeschrieben. Die kontinuierliche Sicherheitsarbeit spiegelt sich in den vergleichsweise niedrigen Unfallzahlen wider. Um die Kolleginnen und Kollegen weiter für das Thema Sicherheit bei der täglichen Arbeit zu sensibilisieren, veranstalteten wir kürzlich einen internen Sicherheitstag. Das Motto passte sprachlich wie thematisch perfekt: „Et is noch immer jut jejange... damit es auch so bleibt: Sicherheitstag 2021“.

Arbeitssicherheit verbindet sich mit den Erfordernissen der Ergonomie, der menschengerechten Arbeitsgestaltung und dem Gesundheitsschutz zu einer systemorientierten Betrachtungsweise des Arbeitsschutzes. In Deutschland gibt es klare rechtliche Grundlagen zur Arbeitssicherheit. Überwacht werden diese Regeln in einem dualen System, welches aus staatlichen Gewerbeaufsichtsämtern beziehungsweise Ämtern für Arbeitsschutz und den Trägern der gesetzlichen Unfallversicherung besteht. Letztere erlassen Unfallverhütungsvorschriften, die verbindlich geltendes Recht darstellen.

In den letzten Jahren entwickelt sich der Arbeitsschutz weg von der reinen technischen Verhinderung von Unfällen, hin zu einer umfassenden Prävention. Dies bedeutet auch, dass die psychologischen Faktoren der Arbeit immer mehr an Bedeutung gewinnen und die technischen Aspekte der Arbeitssicherheit ergänzen. Nicht zuletzt aus diesem Grund bilden praxisgerechte Unterweisungen ein wesentliches Element von Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz. Das Arbeitsschutzgesetz fordert, dass Mitarbeitende während ihrer Arbeitszeit ausreichend und angemessen unterwiesen werden.

Art und Weise sowie der Umfang einer Unterweisung müssen in einem angemessenen Verhältnis zur vorhandenen Gefährdungssituation und der Qualifikation der Beschäftigten stehen. Auch in diesem Sinne setzt der **hebro**® Sicherheitstag sprichwörtlich ein Ausrufungszeichen.



Beim **hebro**®Sicherheitstag konnten sich die Teilnehmenden an mehreren Stationen verschiedenen Aspekten der Arbeitssicherheit nähern:

- **Station 1:** Psychische Belastungen, gesunde Ernährung, Bewegung
- **Station 2:** Stolpern, Stürzen, Abstürzen
- **Station 3:** Handlauf-Simulationsmodell
- **Station 4:** Entspannungsmusik mit Entspannungsübungen

Fachvorträge belebten die Stationen 1 und 2 und es stand geeignetes Informationsmaterial zur Mitnahme zur Verfügung. An Station 3 befand sich ein Handlauf-Simulationsmodell, welches die Kolleginnen und Kollegen von der Berufsgenossenschaft Rohstoffe und chemische Industrie (BG RCI) speziell für diesen Tag ausgeliehen hatten.

Hier wurde ein Sturz simuliert und bewiesen, dass der Handlauf bei der Benutzung von Treppen eine große Bedeutung hat. Für die Bedienung und Erklärung des Handlauf-Simulationsmodells war ein Mitarbeiter der Berufsgenossenschaft vor Ort. An der Station 4 hatten die Teilnehmenden die Möglichkeit, in der „Chill-Lounge“ ganz nach eigener Lust und Laune bei relaxter Musik und geeigneten Entspannungsübungen abzuschalten.

Die Resonanz auf den diesjährigen **hebro**®Sicherheitstag war überaus positiv. Die teilnehmende Belegschaft zeigte reges Interesse und große Freude an der Veranstaltung. „Wir hoffen, so das Bewusstsein für das Thema Sicherheit zu fördern. Der Sicherheitstag zu unterschiedlichen Themenschwerpunkten wird fortan jährlich stattfinden“, sagt Knut Hoffmann, Managing Director.

hebro[®]chemie unterstreicht Umweltbewusstsein

Gezielte Maßnahmen zum Erreichen der Sustainable Development Goals

Im Jahr 2015 verabschiedeten die Vereinten Nationen die Agenda 2030 mit 17 Nachhaltigkeitszielen (UN Sustainable Development Goals). Diese bilden eine Grundlage für nachhaltiges Wirtschaften auf ökologischer, ökonomischer sowie sozialer Ebene. Zweck der Agenda ist es, weltweit Menschenrechte zu schützen, ein würdiges Leben zu ermöglichen und die ökologische Lebensgrundlage sowie natürliche Ressourcen dauerhaft zu bewahren.

Die umfassenden Nachhaltigkeitsziele wurden durch die UN-Mitgliedsstaaten in Zusammenarbeit von Nichtregierungsorganisationen, internationalen Wissenschaftsverbänden, Arbeitnehmervertretungen, der Politik, der Wissenschaft sowie von Unternehmen entwickelt.

Die BASF war ebenfalls an der Zieldefinition beteiligt und trägt mit Innovationen zu einer nachhaltigen Entwicklung bei. Als Anerkennung für den herausragenden Einsatz zur Erreichung der 17 Nachhaltigkeitsziele erhielt die BASF einen bedeutenden Award von der Global Compact Network Canada.

Als aktiver Teil der BASF-Gruppe und durch unsere Verpflichtung der weltweiten Initiative „Responsible Care“ gegenüber sind auch wir als **hebro**®chemie direkt oder indirekt an der Zielerreichung beteiligt.



Ziel 1: Keine Armut

(Armut in jeder Form und überall beenden)

Unser Beitrag: Starting Ventures

Mit dem Starting Venture Programm werden Projekte in Entwicklungsländern unterstützt, um die Ökonomie anzukurbeln sowie die Lebensqualität zu verbessern. Beispielsweise ist in Afrika ein Großteil der Agrarerzeugnisse von Schimmelpilzen befallen. Der arme Teil der Bevölkerung ist hier besonders gefährdet. 80% der Kinder in Tansania sind Aflatoxin ausgesetzt, einem natürlichen krebserregendem Gift, das von Schimmelpilzen verursacht wird.

Das von der BASF entwickelte Novasil ist eine natürliche Tonerde, die Aflatoxin bindet und dadurch die Aufnahme im Körper verhindert.



Ziel 6: Sauberes Wasser und Sanitäreinrichtungen (Verfügbarkeit und nachhaltige Bewirtschaftung von Wasser und Sanitärversorgung für alle gewährleisten)

Unser Beitrag: Nachhaltiger Umgang mit Wasser

Wasser ist eine unserer wertvollsten Ressourcen. Um auch in Zukunft eine Versorgung mit sauberem Wasser sicherzustellen, ist ein verantwortungsvoller Umgang damit wichtiger denn je.

Deshalb setzt die **hebro**®chemie auf ein Produktportfolio mit innovativen, wassersparenden Lösungen. Für das weite Feld der Behandlung von industriellen Abwässern und Umlaufwässern bieten wir in allen Teilbereichen Lösungen an – sei es bei der Lackkoagulierung, der Abwasserbehandlung oder für Kühlkreislaufwässer. Durch unsere Produktlösungen werden täglich große Mengen an Industrierwässern eingespart.

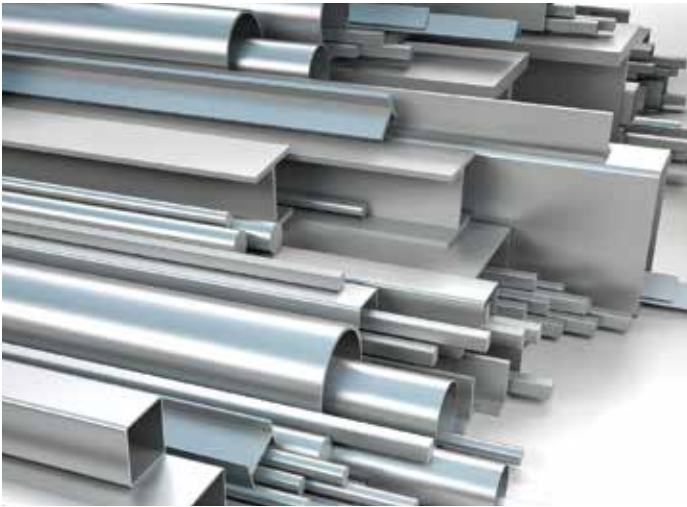
Unsere Produktion profitiert ebenfalls von nachhaltigen und wassersparenden Lösungen. Wir verfügen über eine moderne Wasseraufbereitungsanlage, die Regenwasser so aufbereitet, dass es in unseren Produkten verarbeitet werden kann. Darüber hinaus nutzen wir Regenwasser als Kühlwasser für unsere Rührwerke.

Als aktiver Teil der BASF-Gruppe verfolgen wir das Ziel, bis zum Jahr 2030 an allen Standorten in Wasser-Stressgebieten sowie in Verbundstandorten der BASF ein nachhaltiges Wassermanagement-System einzuführen.



Neue Impulse im Bereich Aluminiumfinishing

Im vergangenen Jahr hat die **hebro**®chemie den Geschäftsbereich Aluminiumfinishing für Deutschland, Österreich und die Schweiz (kurz AlFi-D/A/CH) zur erfolgreichen Fortführung und Weiterentwicklung von der Muttergesellschaft Chemetall übernommen.



Durch diese strategische Entscheidung wird das Tagesgeschäft im Geschäftsbereich Aluminiumfinishing noch effizienter. Vorteilhaft wirkt sich beispielsweise aus, dass Sie mit den bekannt zuverlässigen Premiumprodukten, kurzen Lieferzeiten, aber einem deutlich verbesserten Laborservice rechnen können. Sicher ist, dass wir für alle Bestands- und Neukunden eine individuelle und intensive Betreuung über unseren Außendienst gewährleisten können.

Das AlFi-Team der **hebro**®chemie besteht aktuell aus 22 hochmotivierten Fachleuten die sich auf eine spannende Zusammenarbeit mit Kunden und Interessenten freuen.

Unser Serviceteam in Mönchengladbach steht Ihnen gerne für die Beantwortung potenzieller Fragen zur Verfügung. Sie erreichen uns entweder telefonisch unter der Nummer **02166.6009-0** oder ganz einfach per E-Mail unter info@hebro-chemie.de.

DOPPELT HÄLT BESSER – HAUSINTERN GESUNDES TRINKWASSER IN ZWEI VARIANTEN KOSTENLOS ERHÄLTICH

Trinkwasser ist unser wichtigstes Nahrungsmittel. Deshalb gibt es im Haus der **hebro**®chemie moderne Wasserspender. Neu ist, dass unsere Mitarbeitenden jetzt die Möglichkeit haben, zwischen sprudelndem und stillem Wasser zu wählen – kostenfrei, versteht sich.

Für die Mitnahme des Wassers zum Arbeitsplatz dienen **hebro**®Trinkflaschen aus wiederverwertbarem Kunststoff. Die Einnahmen aus dem Verkauf dieser Flaschen werden einem Verein gespendet, der sich mit diversen Projekten für den Zugang zu sauberem Trinkwasser rund um den Globus einsetzt.



hebro® Premiumqualität überzeugt auch Branchenriesen

Das hochwertige Prozessfluid **hebro**® grind base 12 und unser kompetenter, zuverlässiger Service begeistern die Handelspartner bei der thyssenkrupp AG



Im Rahmen einer nunmehr über drei Jahre währenden Partnerschaft konnte der Walzenschleif-Prozess von thyssenkrupp an den Standorten Bochum und Duisburg mit dem Produkt **hebro**® grind base 12 nachweislich optimiert werden.

Mehrere Zentralanlagen mit Volumina von 4m³ bis 20m³ sind aktuell mit der **hebro**® Schleiflösung befüllt und versorgen die verschiedenen Schleifzentren zur Aufarbeitung der Walzen. Frei von Borsäure und FAD entspricht das Produkt in seiner Formulierung dem neuesten Stand der Technik und leistet seinen Beitrag an die heutigen Anforderungen im Arbeitsschutz. Der transparente, vollsynthetische Kühlschmierstoff bietet eine gute Sicht auf die Walzen beim Schleifprozess – eine Folge des geringen Schaumverhaltens und der optimalen Luftabscheidung.

Durch das hervorragende Spülverhalten und hohe Schmutztragevermögen bleiben Schleifscheiben sauber. Schlamm wird wesentlich besser abgetragen. Im sauberen Maschinenumfeld sind auch die optischen Sensoren zur Vermessung der Walzen frei von Verklebungen und Verschmutzungen, so dass Pflegeaufwand erheblich minimiert wird.

Ein gutes Reinigen bzw. Abziehen der Walzen mittels Gummilippe ist jederzeit gewährleistet – auch nach der Bearbeitung. Die häufigsten in diesem Prozess entstehenden Flecken auf den Walzen werden deutlich reduziert, so dass es im Fortlauf zu weniger Beanstandungen bei der Laservermessung kommt.

Die bislang erzielten Standzeiten sprechen bei geringen Nachsatzkonzentrationen für sich. Sie führen zu einer verbesserten Wirtschaftlichkeit und zu geringeren Entsorgungskosten – Tatsachen, die wiederum der Umwelt zugutekommen.

Kein Wunder also, dass thyssenkrupp uns eine hohe Mitarbeiterakzeptanz im Umgang mit der **hebro**® Schleiflösung bescheinigt.

Übrigens, **hebro**® grind base 12 findet in allen gängigen Schleifverfahren Anwendung, in denen primär Stahl und Edelstahl bearbeitet wird.

Auch im Rahmen der industriellen Glas- und Kunststoffbearbeitung hat sich **hebro**® grind base 12 bestens bewährt.

Wenn auch Sie von den umfassenden Vorteilen einer modernen Schleiflösung profitieren möchten, kontaktieren Sie gerne unsere Experten für Ihre technische Anforderung.



Jetzt online: die neue Internetpräsenz der hebro®chemie

Es ist soweit – wir freuen uns sehr, Ihnen unseren neuen Internetauftritt **hebro**®chemie vorstellen zu können. Das Resultat wird Sie begeistern, denn die Seiten sind jetzt noch informativer und zeitgemäßer. Damit Sie als unser Kunde schneller und besser zum gewünschten Ziel gelangen, wurden die Seiten unserer Internetpräsenz grundlegend in Struktur und Design überarbeitet.



Gemäß der Maxime „wir informieren“ wurde größter Wert darauf gelegt, dass Kunden durch maximale Übersichtlichkeit und hervorragende Usability intuitiv navigieren können. Die Inhalte orientieren sich an den Kernthemen des Unternehmens **hebro**®chemie.

Soviel ist sicher: In Zukunft werden Sie noch einfacher von unseren Lösungsangeboten profitieren können. Klicken Sie sich einfach durch. Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Entdecken und freuen uns auf Ihren Besuch auf www.hebro-chemie.de

hebro®chemie ist weiter auf zertifiziertem Erfolgskurs

Strenge QHSE-Richtlinien (Quality, Health, Safety, Environmet) bilden den Rahmen unserer Erfolgsgeschichte. Gerne lassen wir uns dies auch extern zertifizieren und bestätigen.

Im laufenden Jahr wurden wir für herausragende Leistungen in den Bereichen des Arbeitsschutzes geehrt und ausgezeichnet.

Bereits seit 2007 ist das Unternehmen **hebro**®chemie stolzer Träger des Gütesiegels „Sicher mit System“ von der Berufsgenossenschaft Rohstoffe und chemische Industrie (BG RCI).

Darüber hinaus wurden wir in diesem Jahr erneut erfolgreich nach den Standards der Qualitätsmanagement-Norm ISO 9001, der Umweltmanagement-Norm ISO 14001 sowie der Arbeitsschutz-Norm ISO 45001 zertifiziert.

Die ISO 45001 ersetzt hierbei erstmals die bisher gültige Norm OHSAS 18001 bei der hebro chemie.

Für die **hebro**® chemie ist die Kompetenzaussage „Impulse für Menschen und Umwelt“ Anspruch und Versprechen zugleich!



Impressum

hebro®chemie –

Zweigniederlassung
der Rockwood Specialties Group GmbH
Rostocker Straße 40
41199 Mönchengladbach

T. 02166.6009-0
F. 02166.600999
info@hebro-chemie.de
www.hebro-chemie.de

© hebro®chemie, 2021
Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.