

Impulse für Mensch und Umwelt

hebro chemie. Formeln für eine gute Zukunft. hebro chemie. Formeln für eine gute Zukunft.

# Index

Seite 4 Willkommen bei der hebro chemie.
Seite 6 Unsere Erfolgsgeschichte.
Seite 8 Unsere Vorstellung von Nachhaltigkeit.
Seite 10 Unsere Forschung und Entwicklung.
Seite 12 Unsere vier Produktbereiche.
Seite 14 Unsere Mitarbeiter.
Seite 16 Wir starten durch.
Seite 18 Wir haben die Formeln für eine gute Zukunft.

Um sprachlich klar und unbürokratisch zu sein, verwenden wir innerhalb dieses Printmediums nur die männliche Form. Gemeint sind immer auch Personen weiblichen Geschlechts.

# Das Unternehmen hebro chemie in Kürze.

Die hebro chemie mit Sitz in Mönchengladbach ist ein Garant für chemische Spezialprodukte in Premium-Qualität.

Das 1976 gegründete Unternehmen bietet heute ein vielfältiges Sortiment für die Industrie, das Handwerk, den Dienstleistungssektor und für öffentliche Einrichtungen. Nicht zuletzt deren positives Feedback ermöglicht ein kontinuierliches und nachhaltiges Unternehmenswachstum, mit dem die hebro chemie eine starke Position im Wettbewerb behauptet.

hebro-Produkte erhöhen die Effizienz im Arbeitsalltag. Sie sind bei sachgemäßem Gebrauch unbedenklich für die Gesundheit der Anwender. Außerdem tragen spezielle Formulierungen dazu bei, natürliche Ressourcen zu schonen.

Als partnerschaftlich agierender Problemlöser hat die hebro chemie immer ein klares Ziel vor Augen: das Wohl der Menschen und der Umwelt. In diesem Sinne ist die ständige Anpassung von Produkten, Verfahren und Serviceleistungen an sich ändernde Anforderungen von Kunden und Märkten eine willkommene Herausforderung, der sich die hebro chemie täglich neu stellt.

Auf dieser Basis entwickelt die hebro chemie **Formeln für eine gute Zukunft**. Diese Aussage ist unser Anspruch und Versprechen zugleich.

### Messbare Grundlagen des Unternehmenserfolgs:

mehr als 7.000 zufriedene Kunden

mehr als 420 Standard- und Spezialprodukte

ca. 100 engagierte Mitarbeiter

100 Prozent Wissen und Können

über 40 Handelsvertretungen und Handelspartner

über 30 Jahre Branchenerfahrung

über 15 Jahre Konzernzugehörigkeit zur Chemetall GmbH

4 umfassende Produktbereiche

1 Unternehmen: hebro chemie



Willkommen bei der hebro chemie.

# Gesundheits- und Umweltschutz, Arbeits- und Anlagensicherheit sowie Qualitätssicherung sind unverzichtbare Bestandteile

unseres unternehmerischen Handelns.

#### Formeln für eine gute Zukunft

Dieses Leitmotiv wird Ihnen auf den kommenden Seiten noch häufiger begegnen. Es beschreibt nicht nur eine wesentliche Voraussetzung für das Entstehen zahlreicher hebro-Produkte. Viel mehr ist es Ausdruck unseres Selbstverständnisses, unseres Engagements und unserer unternehmerischen Ziele. Insofern ist es in jeder Hinsicht Anspruch und Versprechen zugleich – immer zum Schutz natürlicher Ressourcen und zum Wohle unserer Kunden.

Die Kunden sind es, die mit ihren Wünschen und Vorstellungen von chemischen Spezialprodukten unsere Entwicklungs- und Problemlösungskompetenz treiben.

Für unsere Kunden spiegelt sich die Leistungsfähigkeit der hebro chemie allerdings nicht nur in der herausragenden Qualität der Produkte. Sie vertrauen auf schnelle und kompetente Beratung vor Ort, auf termingerechte Lieferung sowie auf ein angemessenes Preis-Wert-Verhältnis.

Es versteht sich, dass wir dabei alle behördlichen und gesetzlichen Auflagen beachten. Unser ausgezeichnetes Arbeitsschutz- und Umweltmanagement konnte während der Vergangenheit Zeichen setzen.

Für das Erreichen zukünftiger Ziele werden wir durch entsprechende Maßnahmen dauerhafte Verbesserungen in allen Unternehmensbereichen herbeiführen. Beispielsweise durch stetige Bewusstseinsförderung für die wachsenden Herausforderungen der Zeit. Durch Produktinnovationen oder -optimierungen. Durch gezielte Schulungsmaßnahmen. Durch Sicherstellung von klar geregelten Arbeitsabläufen in allen Bereichen. Durch kostensenkende Fehlervermeidung. Durch enge Kooperation mit unseren Partnern. Und durch Einbindung unserer Lieferanten und Auftragnehmer in das QHSE-System sowie regelmäßige Überprüfung und Anpassung der QHSE-Ziele.

Auf diese Weise kann die hebro chemie stetig wachsen. Dabei kommt den hebro-Mitarbeitern und -Handelsvertretungen eine entscheidende Rolle zu, denn sie sind das Herzstück des Unternehmens. Ohne sie wäre der Aufbau und dauerhafte Erfolg der hebro chemie nicht möglich gewesen.

Unsere "Formeln für eine gute Zukunft" werden sprichwörtlich von vielen Schultern getragen. Am besten, Sie machen sich Ihr eigenes Bild. Wir wünschen Ihnen eine interessante Lektüre.

Dr. Andreas Stumpe Geschäftsleitung der hebro chemie

# Unsere Erfolgsgeschichte.

Zukunft hat Herkunft.

Die Unternehmensgeschichte der hebro chemie ist eine Geschichte des Wandels. Seit der Unternehmensgründung im Jahr 1976 hat sich vieles geändert. Gleich geblieben ist der Anspruch, das Unternehmen kontinuierlich nach vorne zu bringen. Deshalb sind wir der Zukunft gegenüber aufgeschlossen. Gleichwohl fühlen wir uns unserer Tradition verpflichtet.

## Aller Anfang ...

In ihren Anfängen war die hebro chemie ein reines Handelsunternehmen für chemische Spezialprodukte. Mit großer Entschlossenheit konnten nicht nur große, sondern gezielt auch mittelständische und kleine Unternehmen aus vielen Bereichen der Industrie, des Handwerks sowie des Dienstleistungsgewerbe als Kunden gewonnen werden. Gehandelt wurde primär mit Schmierstoffen für Wartung und Instandhaltung sowie mit Produkten für die industrielle Reinigung.

### Wachstum

Relativ schnell konnten weitere starke Hauptgeschäftsfelder erschlossen werden. Durch eigene Produktentwicklungen wurde die hebro chemie zum ausgewiesenen Spezialisten für Koaguliermittel und Kühlschmierstoffe. Parallel konnten Kompetenzen in Beratung und Service verbessert sowie eine zuverlässige, schnelle und flexible Logistik aufgebaut werden.

Erweiternde Baumaßnahmen entsprachen den höheren Anforderungen an unser Unternehmen – ein Prozess, der bis heute anhält und der wachsenden Bedeutung der hebro chemie sichtbaren Ausdruck verleiht.

Für die Zukunft streben wir neben dem Ausbau unserer nationalen Marktpräsenz auch verstärkte Aktivitäten innerhalb des europäischen Binnenmarktes an. Dabei werden alle nationalen und internationalen Rechtsgrundlagen adäquat berücksichtigt.



#### Konzernzugehörigkeit

Seit 1999 ist die hebro chemie in die Organisation der Chemetall eingebunden, die zur BASF gehört. Dies ist für die Zusammenarbeit mit internationalen Geschäftspartnern von besonderer Bedeutung. Durch Nutzung entsprechender Synergien sind wir direkt oder indirekt in vielen Industrieländern der Welt vertreten.

# Premium-Qualität aus Prinzip

Die strikte Einhaltung unternehmensweiter Richtlinien bildet den geeigneten Rahmen zur Fortsetzung der hebro-Erfolgsgeschichte.

- Deshalb werden nur beste Rohstoffe verwendet.
- Deshalb verlassen nur umfassend getestete und in der Praxis ausreichend erprobte Produkte das Unternehmen.
- Deshalb haben intensive Qualitätskontrollen einen sehr hohen Stellenwert. Die Abläufe sind streng nach den Regeln der DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 und OHSAS 18001 organisiert. Sie wurden wiederholt durch die Berufsgenossenschaft ausgezeichnet.

Ganz gleich, wofür sich unsere Kunden entscheiden – beste Qualität "Made in Germany" erwartet sie in jedem Fall.













# Unsere Vorstellung von Nachhaltigkeit.

Ökologie und Ökonomie im Einklang.

Die hebro chemie handelt verantwortungsvoll. Als Unternehmen der chemischen
Industrie fühlen wir uns der weltweiten
Initiative "Responsible Care" verpflichtet.
Deren Maxime verzahnen wir eng mit unseren Unternehmensleitlinien.
Dadurch unterstreichen wir unser Engagement zum Schutz von Mensch und Umwelt.

#### Im Zeichen der Verantwortung

"Responsible Care" steht für den Willen, unabhängig von gesetzlichen Vorgaben, nach einer ständigen Verbesserung der hebro chemie in den Bereichen Umwelt, Sicherheit und Gesundheit zu streben und diesen Fortschritt regelmäßig öffentlich aufzuzeigen.



#### Alles geregelt - Qualitätsnormen

Fest steht, dass die hebro chemie branchenspezifisch anerkannte Qualitätsnormen berücksichtigt. Produktionsprozesse sind in hohem Maße auf Ressourceneffizienz ausgerichtet. Rohstoffe werden nach strengsten Qualitätsmaßstäben ausgewählt und verwendet.

Umweltrelevante Abläufe werden grundsätzlich als integraler Teil des Prozessmanagements wahrgenommen. Alle Mitarbeiter sind in diesen Prozess miteinbezogen. Dadurch leistet jeder Einzelne einen ganz persönlichen Beitrag zum Erhalt und zur Sicherung einer lebenswerten Umwelt.



# Unternehmensleitlinien

Damit alle Menschen bei der hebro chemie gleichermaßen ein Bewusstsein für unsere besondere Verantwortung und unsere Qualitätsnormen entwickeln können, gibt es eindeutige Unternehmensleitlinien. Sie stellen im Rahmen der täglichen Arbeit für jeden Mitarbeiter eine Verpflichtung dar. Diese Leitlinien wurden in Übereinstimmung mit unseren QHSE\*-Richtlinien entwickelt. Die hebro-Geschäftspolitik findet darin ein stabiles Fundament.

- Als gemeinschaftliches Team aller Mitarbeiter verbessern wir unsere Leistungen in Bezug auf die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen sowie unseren Service bei der Sicherheit und im Umweltschutz ständig. Die Einhaltung aller diesbezüglichen rechtlichen Vorschriften ist dabei Standard.
- Die Bedürfnisse unserer Kunden befriedigen wir konsequent. Durch zuverlässige Produkte und vorbildliche Dienstleistungen. Durch kompetente Beratung im ganz persönlichen Kontakt – gewährleistet durch unseren qualifizierten Außendienst sowie durch eine fehlerfreie Auftragsabwicklung.



- Qualitätsschwankungen, Unfälle und Umweltbeeinträchtigungen vermeiden wir täglich neu.
- Die Verminderung und Beseitigung von Umweltbelastungen sowie die Schonung von Ressourcen stellen Grundprinzipien unseres Handelns dar.
- Die Wirksamkeit unseres Qualitäts-,Sicherheits- und Umweltschutz-Managements überprüfen wir regelmäßig.
- An unsere Lieferanten und Partnerfirmen stellen wir bei Qualität, Umweltschutz und Sicherheit ebenso hohe Anforderungen wie an uns selbst.

- Mit den Mitarbeitern, Partnerfirmen, Behörden und der Öffentlichkeit führen wir einen offenen Dialog zu allen Aspekten der Qualität, der Sicherheit sowie des Gesundheits- und Umweltschutzes.
- Für die qualitätsgerechte, sichere und umweltgerechte Verarbeitung und Entsorgung unserer Produkte fühlen wir uns verantwortlich.
- In Verantwortung für Mitarbeiter, die Gesellschaft als Ganzes und die Umwelt setzen wir notwendige Anpassungen und Änderungen schnellstmöglich eigenverantwortlich um auch ohne behördliche Auflagen und auch über den gesetzlichen Rahmen hinaus.

# Unsere Forschung und Entwicklung.

Kundengerechte Lösungen aus Leidenschaft.

gen.

Wir bei der hebro chemie investieren viel in die Entwicklung neuer und in die Weiterentwicklung bestehender Produkte. Dies unterstreicht unseren Anspruch nach bestmöglichen Resultaten auf der Höhe der Zeit – Resultate, die langfristig zum Ausbau unserer hervorragenden Marktposition beitra-









### Kunden als Entwicklungstreiber

Unsere Forschungsaktivitäten orientieren sich eng an den Bedürfnissen unserer Marktpartner. Kundenbedürfnisse und technologischen Fortschritt verstehen wir als Chancenfelder für künftige Innovationen.

# Teamwork für beste Ergebnisse

Die hebro-Fachleute aus dem Bereich Forschung und Entwicklung arbeiten schon heute an den Lösungen von morgen. Dafür wirken interdisziplinäre Spezialistenteams zielführend zusammen.

Diese Bündelung von Knowhow führt erwiesenermaßen zu Produkten und Prozessen, die den wirtschaftlichen Erfolg unserer Kunden in nahezu allen Industriebranchen fördern. Schließlich überzeugen Produkte der hebro chemie durch beste Qualität und hohe Ökonomie.

#### Produkte auf der Höhe der Zeit

Wir sind fest entschlossen, unsere Aktivitäten im Bereich Forschung und Entwicklung weiter auszubauen. Dies gilt sowohl für hebro-Standard- als auch für die vielfältigen -Sonderprodukte, die nach Kundenspezifikation entwickelt werden. Dabei spielt die laufende Anpassung an zeitgemäß veränderte Rahmenbedingungen und Vorgaben eine bedeutende Rolle.

Generell gilt, dass alle Ziele der Umweltschonung berücksichtigt werden und dass zugleich ein für die Anwender einwandfreies Produkt-Handling bei maximaler Effizienz möglich ist.



# Unsere vier Produktbereiche.

Spezialerzeugnisse für viele Anwendungsbereiche kennzeichnen unser Sortiment.

Starke Produkte machen einen wesentlichen Teil unseres Unternehmenserfolgs aus. In vier Produktgruppen finden Anwender Erzeugnisse in Premium-Qualität, die durch beispielhafte Sicherheit überzeugen. Das Standard-Sortiment begeistert durch große Produktbreite und -tiefe. Anwenderspezifische Sonderlösungen beweisen darüber hinaus unsere Kompetenz als Problemlöser.

# Lackkoagulier- und Wasserbehandlungsmittel

In zahlreichen Industriebereichen, beispielsweise in der holzverarbeitenden, der metallverabeitenden und der kunststoffverarbeitenden Industrie, wird aus qualitativen Gründen nass lackiert. Zwangsläufig treffen nicht alle Lackpartikel die zu lackierenden Teile. Dieser Overspray wird in der Umgebungsluft verwirbelt.

Moderne Koaguliermittel von hebro sorgen dafür, dass diese Partikel in wasserberieselten Spritzkabinen durch das Umlaufwasser aus der Luft ausgewaschen werden.

# Kühlschmierstoffe und Metallbearbeitungsflüssigkeiten

In vielen Bereichen der Industrie ist die Verwendung von Kühlschmierstoffen und Metallbearbeitungsflüssigkeiten unverzichtbar. Dies gilt insbesondere für die metallverarbeitende Industrie. Leistungsfähige, mechanische Bearbeitungsverfahren beispielsweise sind ohne den gezielten Einsatz von Kühlschmierstoffen nicht durchführbar. hebro-Produkte tragen zum hohen Leistungsniveau dieser modernen Verfahren bei.

Ergänzt wird die Produktgruppe durch zahlreiche Umlauföle in den verschiedensten Viskositätsbereichen.







# Reinigungs- und Pflegeprodukte

Die gewerbliche und industrielle Teilereinigung ermöglicht die gründliche Entfernung unerwünschter Beläge – beispielsweise Fette von Objekten. Auf diese Weise trägt sie zur Werterhaltung und zur Minimierung von Funktionsstörungen bei. Die Qualität von Folgeprozessen wird dadurch ebenfalls unterstützt.

Hochwertige, dermatologisch einwandfreie Hautpflege- und Hautschutzprodukte runden das Sortiment in dieser Produktgruppe ab.

# Wartungs- und Instandhaltungsprodukte

Zu diesem hebro-Produktbereich zählen wirksame Schmier- und Hilfsstoffe, wie zum Beispiel Antiverschleißmittel, Kriech- und Feinöle, Fette und Rostlöser.

Außerdem finden Anwender hier neben zahlreichen Spezialreinigern auch Entlackungsprodukte, Zinkbeschichtungen, Trenn- und Gleitmittel sowie weitere Spezialprodukte, wie beispielsweise Ölbinde- oder Auftaumittel.







# Unsere Mitarbeiter.

Chemie als tägliche Quelle der Motivation.



Engagierte, flexible sowie fachlich kompetente Inhouse-Mitarbeiter und externe Handelsvertreter, die unsere Kunden vor Ort betreuen, tragen maßgeblich zum Unternehmenserfolg bei. Täglich neu engagieren sich diese Menschen mit Begeisterung für unser Unternehmen. Gemeinsam haben sie die hebro chemie zu einem Spitzenunternehmen seiner Art gemacht.



Für die tägliche Zusammenarbeit mit Kunden und Kollegen bauen wir auf ein Klima der Offenheit, Kreativität, Ehrlichkeit und des vorurteilsfreien, gegenseitigen Respekts. Auf dieser Basis leisten die Mitarbeiter der hebro chemie großartige Arbeit. Tag für Tag.

## Persönliche Weiterentwicklung und Ausbildung

Als Unternehmen mit Verantwortung fördern wir konsequent die Weiterentwicklung sozialer Kompetenzen und fachlichen Knowhows.

Dazu zählt auch die fachbereichsübergreifende Mehrung von Wissen. Zum Beispiel durch Meetings, Schulungen und Seminare. Wir sind der festen Überzeugung, dass der "Blick für das Ganze" die persönliche Leistungsbereitschaft zum Wohle unserer Kunden steigert und dadurch zugleich eine Schlüsselfunktion für das Erreichen unserer hohen Unternehmensziele einnimmt.

Größten Wert legen wir auf ausgeprägte Dialogfähigkeit, auf Lernfähigkeit sowie auf die persönliche Bereitschaft jedes Einzelnen zu unternehmerischem Denken und Handeln. Das bedeutet, Verantwortung zu tragen und kalkulierte Risiken einzugehen.

Mit diesen Eigenschaften bieten sich hebro-Mitarbeitern gute Chancen, große Gestaltungsfreiräume mit Leben zu füllen, voneinander zu lernen sowie vorhandene Kenntnisse optimal einzusetzen. Dabei ermöglicht eine transparente und besonders flache Unternehmenshierarchie beste Voraussetzungen für die individuelle Karriereentwicklung.

Das gilt auch für die Hoffnungsträger der Zukunft, die wir primär "aus den eigenen Reihen" rekrutieren möchten. Als IHK-Ausbildungsbetrieb bilden wir in verschiedenen gewerblichen und kaufmännischen Bereichen aus.

# Immer nah am Kunden

Die hebro chemie baut auf geografische Nähe zu ihren Kunden. Folglich wurde über Jahrzehnte ein dichtes Vertriebsnetz mit zahlreichen Mitarbeitern und Handelsvertretungen aufgebaut. Durch dieses enge Netzwerk von Vertriebspartnern und der unternehmenseigenen Vertriebsorganisation sind die Repräsentanten der hebro chemie immer schnell vor Ort, wenn sie gebraucht werden.

Entscheidend für den Erfolg unseres Vertriebsteams ist ein ständiger Kommunikationsfluss. Deshalb werden auch die Vertriebsspezialisten regelmäßig geschult und über wichtige Neuerungen auf dem Laufenden gehalten. Gleichzeitig werden Erfahrungen aus dem direkten Kontakt mit den Kunden ausgetauscht, aufbereitet und in neue kundenfreundliche Vertriebskonzepte integriert.

Kurz: Der große Erfolg unserer Handelsvertetungen basiert auf Spezialistenwissen und nicht auf Vermutungen.



Der Vorteil für unsere Kunden ist messbar. Sie können sich darauf verlassen, dass ihre hebro-Ansprechpartner immer bestens informiert sind. Sie verstehen Wünsche und Erwartungen von Kunden und Interessenten. Deshalb bieten sie Lösungen an, die sich immer am tatsächlichen Bedarf orientieren.

Menschen, die im Außenkontakt mit der hebro chemie zu tun haben merken es sofort – hier agieren Spezialisten, die meinen, was sie sagen und wissen, was sie tun. Verbindlich. Ehrlich. Und partnerschaftlich fair.

#### Mensch und Marke

Als Schnittstelle zwischen den Innen- und Außenbeziehungen der hebro chemie sind die Inhouse-Mitarbeiter und Handelsvertreter weit mehr als "nur" Beschäftigte oder Geschäftspartner.

Sie sind die Träger unserer Unternehmenswerte. Gleichwohl sind sie die Bewahrer einer langen Unternehmenstradition und der quicklebendige Beweis für den Aufbruch in eine spannende Zukunft.

Aus einem Mix von sozialer Kompetenz, gesunder Neugierde und Begeisterung schöpfen sie ihren Teamgeist. In der Vielfalt der Herausforderungen finden sie die Quelle ihrer Motivation.

Dafür verdienen sie höchste Anerkennung.









# 04 2005 2006 2007 2008 2009 2010 2011 2012 2013 2014 201

# Wir starten durch.

Planvoll. Grundsolide. Weitsichtig.

Als erfolgreiches Unternehmen setzt die hebro chemie weiterhin auf langfristiges Umsatzwachstum – ohne dabei den Blick für das menschlich und technisch Machbare aus den Augen zu verlieren. Das heißt: solide Planung, klare Strategien und risikoarme Umsetzung statt eines starren Blicks auf Profite und kurzlebige Trends.

#### Maßvolles Wachstum durch Maßnahmenmix

Wachstum wird erst durch die Summe vieler Faktoren möglich. Mittelfristig strebt die hebro chemie eine Umsatzsteigerung primär durch Akquisitionen und organisches Wachstum an. Dabei werden neue Wachstumsmärkte erschlossen und die Marktpräsenz in den bestehenden Kernmärkten intensiviert.

Potenzielle Produktportfolio-Erweiterungen werden insbesondere in den Bereichen Lackkoagulierung und Wasseraufbereitung sowie Kühlschmierstoffe und Metallbearbeitungsflüssigkeiten liegen. Hier werden wir zukünftig neue Akzente setzen.

Außerdem werden wir Prozesse und Verfahren mit dem Ziel größtmöglicher Effizienzsteigerung kontinuierlich optimieren.

#### Mit REACH\* mehr erreichen

Im Rahmen der der europäischen Chemikalienverordnung **REACH** müssen wir als Hersteller Chemikalien registrieren. Außerdem sind wir für deren sichere Verwendung selbst verantwortlich. Ausgewählte Stoffe werden von den Behörden bewertet und optional geregelt. Sollten darunter besorgniserregende Stoffe sein, werden diese einem gesonderten Zulassungsverfahren zugeführt.

Deshalb werden wir unter anderem erforderliche Sicherheitsbeurteilungen durchführen und Sicherheitsberichte erstellen.



Alle vorgesehenen Verwendungen werden im engen Kundendialog identifiziert und erfasst. Darüber hinaus haben wir die Absicht, im Einzelfall Expositionsszenarien zu entwickeln.

# 15 2016 2017 2018 2019 2020 2021 2022 20



Die hebro®safe-Auditierung brücksichtigt diese Aspekte:

- Analyse aller im Audit-Unternehmen eingesetzten chemischen Betriebsmittel (auch Fremdfabrikate) und Aufspüren eventueller Sicherheitsmängel im Umgang damit.
- Verbesserung der Wirtschaftlichkeit und Mitarbeitersicherheit durch Substitutionsvorschläge für die aktuell eingesetzten Produkte.
- Einweisung in alle relevanten Fakten hinsichtlich der Verwendung von hebro-Produkten als Voraussetzung für eine sachgemäße Produktanwendung (Sicherheitsdatenblätter, technische Informationen, Betriebsanweisungen, Mitarbeiterschulungen etc.).

- Definition von Einsatzbedingungen der Produkte und Analyse möglicher Missstände, um eine Gefährdung der Anwender zu vermeiden.
- Optional professionelle Begleitung im Rahmen der Anwendung von hebro-Produkten durch den hebro-Außendienst oder durch hebro-Ingenieure, die direkt aus dem hebro-Bereich Produktmanagement kommen.
- Beratende Unterstützung über den Internet-Warenshop (www.hebro-chemie.de) bei der Beschaffung von Hilfsmitteln zur sicheren Anwendung unserer Produkte.
- Hilfestellung bei der Klärung von Fragen rund um die Themen "Ordnungsgemäße Entsorgung von Produkten" oder "Reinigung von Anlagen".

Aktivitäten wie diese weisen die hebro chemie als weitsichtiges und verantwortungsvoll handelndes Unternehmen aus, das die Herausforderungen der Zeit erkennt.

Dabei steht ein tiefes Verständnis für die Bedürfnisse von Mensch und Umwelt immer im Fokus.

# Fazit: Wir haben die Formeln für eine gute Zukunft.

Schon heute freuen wir uns auf die Herausforderungen von morgen. Schließlich verfügt die hebro chemie über die notwendige Substanz und den unbedingten Willen, die Zukunft aktiv mitzugestalten.

Trendthemen wie Gesundheit und Umwelt sind Zukunftsfelder, die die hebro chemie zu Produktoptimierungen und zu neuen Produktentwicklungen inspirieren. Das Resultat sind innovative Chemie-Erzeugnisse, die unseren Kunden entscheidende Vorteile bringen. Schließlich ist und bleibt deren Zufriedenheit unser oberstes Ziel. Gleichzeitig tragen sie zum Fortschritt in der chemischen Industrie bei. Uns helfen sie bei der Erschließung neuer Marktsegmente, um kontinuierlich auf Wachstumskurs zu bleiben.

Einen ersten Einblick in unser Unternehmen sollte Ihnen die Darstellung unserer Philosophie und Methodik vermitteln. Wir hoffen, dass Sie etwas von der Begeisterung spüren, die uns täglich antreibt und die Sie als Kunde von hebro chemie immer wieder neu erleben werden – eine Begeisterung, die auch Sie begeistern wird.





Informieren Sie sich detailliert über die hebro-Produktgruppen. Es lohnt sich!

- Lackkoagulier- und Wasserbehandlungsmittel
- Kühlschmierstoffe und Metallbearbeitungsflüssigkeiten
- Reinigungs- und Pflegeprodukte
- Wartungs- und Instandhaltungsprodukte

# hebro chemie -

Zweigniederlassung der Rockwood Specialties Group GmbH

Rostocker Straße 40 41199 Mönchengladbach

Postfach 300242

41192 Mönchengladbach

T. 02166.6009-0

F. 02166.600999

info@hebro-chemie.de

www.hebro-chemie.de

© hebro chemie, 2018 Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.