

Technische Information

hebro[®]cut ultra 15

Nicht wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff auf GTL-Basis

Charakteristischer Aufbau

Mineralöl	EP	Amin	Bor	Chlor	FAD
-	X	-	-	-	-

hebro[®]cut ultra 15 ist ein chlorfreier, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf GTL-Basis.

Er ist geeignet für die allgemeine Zerspanung, zum Zahnradfräsen, sowie Räumen und Tieflochbohren. Die Materialeignung reicht von legierten und unlegierten Stählen, über Guss und Aluminium bis hin zu Buntmetallen.

Eigenschaften

- GTL-Basis
- hohe Oberflächengüte durch optimale EP-Kombinationen
- alterungs- und oxidationsstabil
- geringer Verbrauch und Austrag, durch geringe Verdampfungsneigung

Technische Daten (typische Werte)

Konzentrat

Farbe	Dichte bei 15°C (ASTM D 7042)	Viskosität bei 40°C (ASTM D 7042)	Flammpunkt COC
Bräunlich, klar	0,845	15 mm ² /sec	200°C

Bearbeitung

Anwendung:

allgemeine Zerspanung, Zahnradfräsen, Tieflochbohren, Räumen

Information

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 24 Monate ab Produktionsdatum.

Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.