

Technische Information

hebro[®]lub 1030

Emulgierbarer, mineralöhlhaltiger Kühlschmierstoff

Charakteristischer Aufbau

Mineralöl	EP	Amin	Bor	Chlor	FAD
X	-	X	-	-	-

hebro[®]lub 1030 ist ein moderner Kühlschmierstoff für Zerspanungsvorgänge (z.B. Bohren, Drehen, Fräsen) mit besonderer Eignung für Guss. Es ist außerdem für das Zerspanen von Stahl und Edelstahl im Mischbetrieb geeignet.

Eigenschaften

- hohe Schmierleistung
- hervorragendes Spül- und Ablaufverhalten
- sehr gute Emulsionsstabilität in nahezu allen Wasserhärtebereichen
- sehr hohe Langzeitstabilität
- hervorragender Korrosionsschutz

Technische Daten (typische Werte)

Konzentrat

Farbe	Mineralölgehalt	Viskosität bei 20°C (ASTM D 7042)	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)
gelb	>20%	110 mm ² /sec	1,03

Emulsion (5%)

Farbe	pH-Wert (Leitungswasser)	Korrosionsschutznote (DIN 51360-2)	Refraktometerfaktor
opak, feindispers	frisch: ca. 9,7 gebraucht: ca. 9,4	0 _≥ 3,0%	1,3

Empfohlene Einsatzkonzentration

- Guss, (Mischbetrieb: Stahl, NE-Metalle): 5-7%
- Edelstahl: 7-10%

Information

Zum Anmischen der Emulsion empfehlen wir den Einsatz moderner Kühlschmierstoff-Mischgeräte (z.B. Dosatron); alternativ kann die Emulsion auch durch langsames Eingießen des Konzentrates in vorgelegtes Trinkwasser unter gründlichem Umrühren angesetzt werden.

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebilde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum.

Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.