

Technische Information

hebro[®]lub 1010

Emulgierbarer, mineralöhlhaltiger Kühlschmierstoff

Charakteristischer Aufbau

Mineralöl	EP	Amin	Bor	Chlor	FAD
X	-	X	-	-	-

hebro[®]lub 1010 ist ein moderner Kühlschmierstoff für Zerspanungsvorgänge (z.B. Bohren, Drehen, Fräsen) mit besonderer Eignung für Edelstahl und Stahl.

Eigenschaften

- hohe Schmierleistung
- hervorragendes Spül- und Ablaufverhalten
- sehr gute Emulsionsstabilität in einem breiten Wasserhärtebereich
- hervorragender Korrosionsschutz
- sehr hohe Langzeitstabilität

Technische Daten (typische Werte)

Konzentrat

Farbe	Mineralölgehalt	Viskosität bei 20°C (ASTM D 7042)	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)
gelb-orange	>30%	150 mm ² /sec	0,98

Emulsion (5%)

Farbe	pH-Wert (Leitungswasser)	Korrosionsschutznote (DIN 51360-2)	Refraktometerfaktor
opak, mitteldispers	frisch: ca. 9,5 gebraucht: ca. 9,3	0 _≥ 3,0%	1,1

Empfohlene Einsatzkonzentration

- Stahl, (Mischbetrieb: Guss, NE-Metalle): 5-7%
- Edelstahl: 7-10%

Information

Zum Anmischen der Emulsion empfehlen wir den Einsatz moderner Kühlschmierstoff-Mischgeräte (z.B. Dosatron); alternativ kann die Emulsion auch durch langsames Eingießen des Konzentrates in vorgelegtes Trinkwasser unter gründlichem Umrühren angesetzt werden.

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebilde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum.

Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.