

# Technische Information

## hebro<sup>®</sup>lub base 76 EP

Emulgierbarer, mineralöhlhaltiger Hochleistungskühlschmierstoff

### Charakteristischer Aufbau

Mineralöl	EP	Amin	Bor	Chlor	FAD
X	X	-	-	-	X

hebro<sup>®</sup>lub base 76 EP ist ein Hochleistungskühlschmierstoff für schwere Zerspanungsvorgänge (z.B. Tieflochbohren, Gewindeschneiden) mit besonderer Eignung für Aluminium, Edelstahl und Titan. Es ist außerdem für das Zerspanen von Stahl, sowie Buntmetallen im Mischbetrieb geeignet.

### Eigenschaften

- sehr gute Schmierleistung
- sehr guter Korrosionsschutz
- hohe Langzeitstabilität
- gutes Spül- und Ablaufverhalten
- gute Emulsionsstabilität in einem mittleren bis harten Wasserhärtebereich

### Technische Daten (typische Werte)

#### Konzentrat

Farbe	Mineralölgehalt	Viskosität bei 20°C (ASTM D 7042)	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)
braun, leicht trüb	>20%	238 mm <sup>2</sup> /sec	0,98

#### Emulsion (5%)

Farbe	pH-Wert (Leitungswasser)	Korrosionsschutznote (DIN 51360-2)	Refraktometerfaktor
trüb-milchig	frisch: ca. 9,0	0 <sub>≥</sub> 3,0%	1,0

### Empfohlene Einsatzkonzentration

- Stahl, Aluminium, Buntmetalle: 5-7%
- Edelstahl, Titan: 5-9%

### Information

Zum Anmischen der Lösung empfehlen wir den Einsatz moderner Kühlschmierstoff-Mischgeräte (z.B. Dosatron); alternativ kann die Lösung auch durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser unter gründlichem Umrühren erfolgen.

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum.

Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.