

Technische Information

hebro[®]cut base HT10 / C15 / C28 / R36

Nicht wassermischbare Bearbeitungsöle auf Mineralölbasis

Charakteristischer Aufbau

Mineralöl	Nativer Ester	EP	Chlor
X	-	X	-

hebro[®]cut base-Bearbeitungsöle sind chlorfreie, universell einsetzbare Hochleistungsschneidöle für verschiedenste Anwendungen. Auch für empfindliche Materialien geeignet.

Eigenschaften

- flüssig, hell
- geruchsarm
- oxidationsstabil
- hohe Schmierleistung

Technische Daten (typische Werte)

Konzentrat

Produkt	Viskosität bei 40°C (ASTM D 445)	Dichte bei 20°C (ASTM D 4052)	Flammpunkt COC	Kupferkorrosion (ASTM D 130)
hebro [®] cut base HT 10	10 mm ² /sec	0,85 g/cm ³	148 °C	Note 1
hebro [®] cut base C15	15 mm ² /sec	0,86 g/cm ³	186 °C	Note 1
hebro [®] cut base C28	28 mm ² /sec	0,87 g/cm ³	196°C	Note 1
hebro [®] cut base R36	36 mm ² /sec	0,88 g/cm ³	202°C	Note 1

Material:

Stahl, legierter Stahl, Edelstahl, Guss, Aluminium und Buntmetalle

Anwendung:

- hebro[®]cut base HT 10: Honen, Tieflochbohren
hebro[®]cut base C15: Schneidvorgänge (z.B. Bohren, Drehen, Fräsen)
hebro[®]cut base C28: Schneidvorgänge (z.B. Bohren, Drehen, Fräsen)
hebro[®]cut base R36: Räumen, schwere Zerspanung (z.B. Gewindeschneiden)

Information

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 24 Monate ab Produktionsdatum.
Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.