

Technische Information

hebro[®]cut base ST6X / C16X / C24X / R42X Nicht wassermischbare Bearbeitungsöle auf Mineralölbasis

Charakteristischer Aufbau

Mineralöl	Nativer Ester	EP	Chlor
X	-	X	-

hebro[®]cut base X-Bearbeitungsöle sind chlorfreie, universell einsetzbare Hochleistungsschneidöle für verschiedenste Anwendungen. Nicht geeignet für Aluminium und Buntmetalle.

Eigenschaften

- flüssig, hell
- oxidationsstabil
- sehr hohe Schmierleistung
- unverträglich mit empfindlichen Materialien (z.B. Aluminium, Messing)

Technische Daten (typische Werte)

Konzentrat

Produkt	Viskosität bei 40°C (ASTM D 445)	Dichte bei 20°C (ASTM D 4052)	Flammpunkt COC	Kupfer- korrosion (ASTM D 130)
hebro [®] cut base ST6X	6 mm ² /sec	0,85 g/cm ³	130°C	Note 4
hebro [®] cut base C16X	16 mm ² /sec	0,86 g/cm ³	144°C	Note 4
hebro [®] cut base C24X	24 mm ² /sec	0,86 g/cm ³	204°C	Note 4
hebro [®] cut base R42X	42 mm ² /sec	0,87 g/cm ³	210°C	Note 4

Material:

Stahl, legierter Stahl, Edelstahl, Guss

Anwendung:

- hebro[®]cut base HT10: Honen, Tieflochbohren
hebro[®]cut base C15: Schneidvorgänge (z.B. Bohren, Drehen, Fräsen)
hebro[®]cut base C28: Schneidvorgänge (z.B. Bohren, Drehen, Fräsen)
hebro[®]cut base R36: Räumen, schwere Zerspanung (z.B. Gewindeschneiden)

Information

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 24 Monate ab Produktionsdatum.
Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.