

Technische Information

hebro[®]cut PS 9000

Nicht wassermischbares Stanzmittel auf Lösemittelbasis

Charakteristischer Aufbau

| Nativer Ester | Lösemittel | EP | Chlor |
|---------------|------------|----|-------|
| - | X | - | - |

hebro[®]cut PS 9000 ist ein sehr dünnflüssiges Stanzmittel.

Eigenschaften

- sehr niedrigviskos
- rückstandsfrei selbst verdunstend
- hohe Druckaufnahmefähigkeit
- verschleißmindernde Schmierung der Werkzeuge
- der Auftrag kann durch Sprühen, Tropfen, Walzen oder Tauchen erfolgen
- Nacharbeiten wie Schweißen oder Glühen sind ohne Entfettung möglich

Technische Daten (typische Werte)

Konzentrat

| Aussehen | Dichte bei 15°C (ASTM D 7042) | Viskosität bei 40°C (ASTM D 7042) | Flammpunkt COC |
|------------------|----------------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| flüssig, farblos | 0,76 g/cm ³ | < 2 mm ² /sec | 62°C |

Materialeignung:

Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, verzinkte Bleche.

Anwendung:

Stanz- und Umformarbeiten von dünnen Blechen <2 mm insbesondere im Elektronikbereich. Der Auftrag kann durch Sprühen, Tropfen, Walzen oder Tauchen in geringster Schichtstärke erfolgen.

Information

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 24 Monate ab Produktionsdatum. Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.