

Technische Information

hebro[®] carve 502 A

Nicht wassermischbares Stanzmittel

Charakteristischer Aufbau

Nativer Ester	Lösemittel	EP	Chlor
X	-	X	-

hebro[®] carve 502 A ist ein wasserunlösliches Stanzöl.

Eigenschaften

- hochviskos
- hohe EP-Additivierung
- hohe Druckaufnahmefähigkeit
- verschleißmindernde Schmierung der Werkzeuge

Technische Daten (typische Werte)

Konzentrat

Aussehen	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	Viskosität bei 40°C (ASTM D 7042)	Flammpunkt COC
flüssig, gelb	0,87 g/cm ³	32 mm ² /sec	160°C

Materialeignung:

Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, verzinkte Bleche

Anwendung:

Schwere Stanz- und Umformarbeiten (z.B. Biegen, Stanzen, Ziehen, Tiefziehen) von Blechen bis 5 mm Stärke.

Der Auftrag kann durch Sprühen, Tropfen, Walzen oder Tauchen in geringster Schichtstärke erfolgen.

Information

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 24 Monate ab Produktionsdatum.

Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.