

# Technische Information

## hebro®Varilub

### Das Produkt

hebro®Varilub ist ein feststofffreier transparenter Hochdrucklangzeit-Schmierstoff für anspruchsvolle schmiertechnische Anwendungen.

### Die Eigenschaften

hebro®Varilub ein besonderer Haftvermittler garantiert einen geschlossenen Schmierstoff-Film auch bei extremen Fliehkraftverhalten (bis 5000 Umdrehungen/Minute).

hebro®Varilub hat sich besonders bewährt für selten nachgeschmierte Lager und schwer zugängliche Schmierstellen, Kraftfahrzeuge, Industriemaschinen aller Art sowie Maschinen und Geräte des Bereiches Bau, Stein und Erde - auch unter rauesten Bedingungen.

hebro®Varilub ist u. a. geeignet für: Gleitlager (langsam laufend), Wälzlager (langsam laufend), Gleitflächenschmierung, Gelenkschmierung, Turmdrehkränze und Steinbrecher

hebro®Varilub wird in einem Spezialverfahren aus hochwertigen Rohstoffen hergestellt und ist universell einsetzbar.

hebro®Varilub ist oxidationsbeständig und hat Höchstdruckeigenschaften.

### Die Vorteile

hebro®Varilub gewährleistet durch seine Widerstandsfähigkeit unter ungünstigen Bedingungen eine gleichbleibend hohe Schmierleistung, was sich sehr positiv auf Ihre Wirtschaftlichkeit auswirkt.

hebro®Varilub zeichnet sich durch seine Langlebigkeit auch unter schwierigen Bedingungen aus, die bedeutet für Sie eine Besondere oxidations- und Hochdruck Stabilität.

hebro®Varilub erhöht Ihren Arbeiterschutz im Unternehmen, denn es ist physiologisch unbedenklich. Da es durch seine starke Haftkraft nicht abtropft oder abgeschleudert wird, schonen Sie damit sogar noch die Umwelt.



—————> 2

# Technische Information

2

## Das Anwendungsgebiet

**hebro**<sup>®</sup>Varilub wird überall dort eingesetzt, wo eine gute Schmierung auch bei rauen Bedingungen gewährleistet werden muss oder wo schwer zugängliche Schmierstellen vorhanden sind.



## Die Dosierung

**hebro**<sup>®</sup>Varilub kann mittels Kartusche in einer Handhebelpresse in die Lager eingebracht werden oder mittels Spender oder loser Ware aufgebracht werden.



## Die Technischen Daten

Gebrauchstemperaturbereich	- 30 °C bis 140 °C
Temperaturspitze kurzfristig	150 °C
Tropfpunkt DIN ISO 2176	ca.190 °C
Walkpenetration DIN ISO 2137	265/295
Korrosionsschutz DIN 51811	0
Mechanisch-dynamische Prüfung, Laufprüfung bei 120 °C	bestanden
Schmierfettgebrauchsdauer bei 140 °C	F50 = 200 h
Verhalten gegenüber Wasser 5 h / 90 °C (DIN 51807)	Bewertungsstufe 1
Bezeichnung (DIN 51502)	KP2 N-30
Bezeichnung (ISO 6743-9)	ISO-L-XCDEB2



## Entsorgung

Restentleerte Gebinde können einfach über unser Interseroh System entsorgt werden.

