

# Technische Information

## hebro<sup>®</sup>lub 771 AF

Emulgierbarer, mineralöhlhaltiger universeller Kühlschmierstoff

### Charakteristischer Aufbau

Mineralöl	EP	Amin	Bor	Chlor	FAD
X	-	-	-	-	X

hebro<sup>®</sup>lub 771 AF ist ein universeller Kühlschmierstoff für normale bis mittlere Zerspanungsvorgänge (z.B. Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen) mit besonderer Eignung für Buntmetalle. Es ist außerdem für das Zerspanen von Stahl, Edelstahl und Aluminium geeignet.

### Eigenschaften

- gute Schmierleistung
- hervorragender Korrosionsschutz
- gute Langzeitstabilität
- gutes Spül- und Ablaufverhalten
- gute Emulsionsstabilität in einem mittleren bis harten Wasserhärtebereich

### Technische Daten (typische Werte)

#### Konzentrat

Farbe	Mineralölgehalt	Viskosität bei 20°C (ASTM D 7042)	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)
bräunlich, leicht trüb	>40%	119 mm <sup>2</sup> /sec	0,95

#### Emulsion (5%)

Farbe	pH-Wert (Leitungswasser)	Korrosionsschutz- note (DIN 51360-2)	Refraktometerfaktor
trüb-milchig	frisch: ca. 9,0	0 <sub>≥</sub> 3,0%	1,0

### Empfohlene Einsatzkonzentration

- Stahl, Buntmetall, Aluminium: 5-7%
- Edelstahl: 7-10%

### Information

Zum Anmischen der Emulsion empfehlen wir den Einsatz moderner Kühlschmierstoff-Mischgeräte (z.B. Dosatron); alternativ kann die Emulsion auch durch langsames Eingießen des Konzentrates in vorgelegtes Trinkwasser unter gründlichem Umrühren angesetzt werden.

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum.

Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.