

Technische Information

hebro®lan TSA 200

wassermischbarer, hochalkalischer, flüssiger Reiniger

Charakteristischer Aufbau

Lauge	Phosphat	Silikat	Borat	Amin	Tensid
X	X	-	-	-	-

hebro®lan TSA 200 ist ein hochalkalischer Reiniger und für den Einsatz in Tauchentfettungs- und Spritzanlagen geeignet. Er kann zur Reinigung und Entfettung von Eisen, Stahl und rostfreiem Stahl eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Entfernt stärkste Verschmutzungen wie Fette, Rost, Farbe, Zunder und Seifenschichten
- Ein Nachspülen der Teile sollte erfolgen
- Kann unter Umständen als fluoridfreie Beize für Aluminiumwerkstoffe verwendet werden
- Ist als Anlagenreiniger einsetzbar.

Technische Daten (typische Werte)

Farbe	Geruch	pH-Wert 1%ig	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	nD25
gelblich	wahrnehmbar	>14,0	1,45 g/cm ³	1,4270

Badkontrolle

Badvolumen	Indikator	Titration	Faktor	Berechnung
1 ml	Prüfindikator 2	Prüflösung 45	1,4	ml Titration x Faktor = Vol%

Badführung

- | | |
|-------------------------------|----------------|
| Spritzen | Tauchen |
| • Konzentration: 3-10% | 10-20% |
| • Temperatur: 30-90°C | bis 95°C |
| • Durchlaufzeit: 2-10 Minuten | 5-20 Minuten |
| • Spritzdruck: 1-3 bar | |

Information

Die maximale Haltbarkeit im Original verschlossenen Gebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum. Das Produkt ist zwischen 5 - 40°C frostfrei zu lagern. Restentleerte Gebinde können über unser Interseroh System entsorgt werden. Anlagenwertstoff: Werkstoffnr. 1.4301, Werkstoffnr. 1.4541, Werkstoffnr. 1.4571

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.