

Technische Information

hebro[®]stabil 3

Korrosionsschutz und Härtestabilisator für offene Kühlkreisläufe

Charakteristischer Aufbau

| Polycarboxylate | Phosphonate | Korrosionsinhibitoren | Buntmetallschutz | Molybdän |
|-----------------|-------------|-----------------------|------------------|----------|
| X | X | X | X | |

hebro[®]stabil 3 ist für den Einsatz in offenen Kühlkreisläufen konzipiert.

Eigenschaften

- Verhindert Ablagerungen wie Härtebildner (Calcium, Magnesium).
- Kombinationsprodukt, bestehend aus Härtestabilisatoren und Korrosionsinhibitoren.
- Geringe Einsatzmengen.
- Bis maximal 70°C, kurzfristig auch bis 80°C einsetzbar.

Technische Daten (typische Werte)

Konzentrat

| Farbe | Geruch | Dichte bei 20°C | pH-Wert (Konzentrat) |
|-------|-----------|------------------------|----------------------|
| gelb | geruchlos | 1,07 g/cm ³ | 11,5 |

Lösung (1%)

| Farbe | Buntmetallschutz mg/l | ges. Phosphat mg/l | pH-Wert (1% in MG Stadtwasser) |
|-------|-----------------------|--------------------|--------------------------------|
| gelb | -- | -- | 9,4 |

Empfohlene Einsatzkonzentration

Grunddosierung: 1.000 ppm

Nachdosierung: 300 ppm

Sollte das Umlaufwasser einen pH-Wert von unter 7 aufweisen, ist die korrosionsinhibierende Wirkung von hebro[®]stabil 3 stark eingeschränkt. Wir empfehlen in diesen Fällen, den pH-Wert entsprechend anzuheben.

Information

Zum Dosieren empfehlen wir den Einsatz moderner Membrandosierpumpen.

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum.

Das Produkt ist zwischen 5°C-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.