

Technische Information

■ hebro[®]lub EP 10

Das Produkt

hebro[®]lub EP 10 ist ein natürliches, amin- und borsäurefreies Schmiermittel für spanlose Umformarbeiten und spanabhebende Bearbeitungen



Die Eigenschaften

hebro[®]lub EP 10 ist ein auf Basis spezieller Ester aufgebautes, amin- und borsäurefreies Schmiermittel mit hoher Oxidationsstabilität. Durch die speziellen Additive können auch bei niedrigen Konzentrationen sehr gute Schmierleistungen erreicht werden.

hebro[®]lub EP 10 wird insbesondere für Umformarbeiten wie Profilieren, Stanzen, Biegen, Walzen und Tiefziehen von Edelstahl, Aluminium, verzinkten Blechen sowie legierten und unlegierten Stählen bis zu einer Stärke von 3 mm geeignet. Die Anwendung erfolgt z.B. beim Profilieren für die Bauindustrie (Träger, Fliesenkanten, Dachkonstruktionen).

hebro[®]lub EP 10 weist einen sehr guten Korrosionsschutz auf und verhindert gezielt Weißrostbildung bei der Bearbeitung von verzinkten Blechen.

hebro[®]lub EP 10 wird auch als Additiv bei wassergemischten Kühlschmierstoffen zur Erhöhung des EP-Anteils in der fertigen Emulsion verwendet.

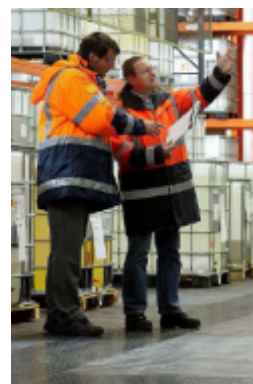


Die Vorteile

hebro[®]lub EP 10 erzielt durch die spezielle Additivierung bereits bei sehr niedrigen Konzentrationen eine hervorragende Schmierleistung und ist aufgrund geringster Einsatzmengen für Sie besonders wirtschaftlich.

hebro[®]lub EP 10 verhindert gezielt einen Schmutzaufbau am Werkzeug und reduziert dadurch Stillstandzeiten.

hebro[®]lub EP 10 ist amin- und borsäurefrei. Dadurch erhöhen Sie den Arbeitsschutz Ihrer Mitarbeiter.



→ 2



Technische Information

2

Das Anwendungsgebiet

hebro®lub EP 10 wird als wässrige Emulsion bei Umlaufprozessen bereits ab einer Einsatzkonzentration von 2% eingesetzt. Bei spanabhebenden Bearbeitungen erfolgt ein Einsatz ab 5%. Zur zusätzlichen Additivierung von fertigen Emulsionen werden 1-2% **hebro**®lub EP 10 beigemischt. Einsatzkonzentrationen über 15% sind zu vermeiden.

Die Dosierung*

Zur Anwendung wird aus dem **hebro**®lub EP 10 Konzentrat eine gebrauchsfertige Emulsion erstellt.

Wir empfehlen das Anmischen über moderne Kühlmittel-Mischgeräte (z.B. Dosatron), alternativ kann die Emulsion auch konventionell durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser unter gründlichem Umrühren erfolgen.

Die so erhaltene Emulsion sollte direkt in die Maschine gegeben werden, lange Zwischenlagerungszeiten sind zu vermeiden

Hinweis: Die Dosatron - Pumpe erzeugt baubedingt keine konstant gleiche Emulsionskonzentration. Der Mittelwert über eine gewisse Laufzeit der Pumpe ist jedoch gleich.

Eine Überprüfung der Konzentration sollte in regelmäßigen Abständen durchgeführt werden. Einige Tropfen der Emulsion werden auf das Handrefraktometer aufgetragen und der Wert (%Brix) abgelesen. Dieser Wert wird mit dem produktspezifischen Faktor (Rf) multipliziert. Für **hebro**®lub EP 10 ist der Refraktometerwert $R_f = 1,1$

hebro®lub EP 10 (Vol%) = Messwert (%Brix) x 1,1

* gilt nicht bei Zusatz als Schmieradditiv

Die Technischen Daten

Aussehen (Konzentrat):	gelblich
Dichte bei 20°C (DIN51757):	1,00 g/cm ³
pH-Wert: 10% in Wasser:	9,2

Konzentrationsbestimmung über Refraktometer: Faktor 1,1

Entsorgung

Restentleerte Gebinde können einfach über unser Interseroh System entsorgt werden.

