

Technische Information

hebro[®]lub 113/3

Mineralölfreies Schmiermittel

Charakteristischer Aufbau

Mineralöl	EP	Amin	Bor	Chlor	FAD
-	X	X	-	-	-

hebro[®]lub 113/3 ist ein ökologisches, mineral- und syntheseölfreies Schmiermittel für spanlose Umformarbeiten.

Eigenschaften

- hervorragende Schmierleistung
- sehr guter Korrosionsschutz
- verhindert gezielt eine Weißrostbildung bei der Bearbeitung von verzinkten Blechen
- sehr gutes Ablauf- und Spülverhalten

Technische Daten (typische Werte)

Konzentrat

Aussehen	pH-Wert (unverdünnt)	Mineralölgehalt	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	Refraktometerfaktor
flüssig, naturfarben	8,3	0%	1,01	3,7

Materialeignung

Verzinkte Bleche, aluverzinkte Bleche, VA- und V4A- Edelstahlbleche sowie Schwarzbleche bis zu einer Wandstärke von 3 mm (z.B. im Leitplankenbau).

Anwendung

Wird als wässrige Emulsion bei Umlaufprozessen bereits ab einer Verdünnung von 1:15 eingesetzt. In Abhängigkeit der Bearbeitungsart kann die Konzentration auf ein Mischungsverhältnis von 1:5 angepasst werden. Da das Produkt nicht konserviert ist, empfehlen wir beim Einsatz wässriger Emulsionen über einen längeren Zeitraum oder bei angestrebter längerer Standzeit eine Konservierung mit z.B. hebro[®]cid 40.

Information

Zum Anmischen der Emulsion empfehlen wir den Einsatz moderner Mischgeräte (z.B. Dosatron); alternativ kann die Emulsion auch durch langsames Eingießen des Konzentrates in vorgelegtes Trinkwasser unter gründlichem Umrühren angesetzt werden. Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum. Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.

Technische Information