

Technische Information

hebro[®]cut PS 6000/5

Nicht wassermischbares Stanzmittel auf Basis Nativer Ester

Charakteristischer Aufbau

| Nativer Ester | Lösemittel | EP | Chlor |
|---------------|------------|----|-------|
| X | X | X | - |

hebro[®]cut PS 6000/5 ist ein niedrig viskoses Stanzmittel.

Eigenschaften

- niedrigviskos
- mittlere EP-Additivierung
- sehr hohe Druckaufnahmefähigkeit
- verschleißmindernde Schmierung der Werkzeuge

Technische Daten (typische Werte)

Konzentrat

| Aussehen | Dichte bei 15°C (ASTM D 7042) | Viskosität bei 40°C (ASTM D 7042) | Flammpunkt COC |
|------------------|----------------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| flüssig, farblos | 0,83 g/cm ³ | 6 mm ² /sec | 75°C |

Materialeignung:

Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, verzinkte Bleche.

Anwendung:

Stanz- und Umformarbeiten (z.B. Biegen, Stanzen, Ziehen) von Blechen bis 4 mm Stärke.
Der Auftrag kann durch Sprühen, Tropfen, Walzen oder Tauchen in geringster Schichtstärke erfolgen.

Information

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 24 Monate ab Produktionsdatum.
Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.