

# Technische Information

## hebro<sup>®</sup>cut PS 5000

Nicht wassermischbares Stanzmittel auf Basis Nativer Ester

### Charakteristischer Aufbau

Nativer Ester	Lösemittel	EP	Chlor
X	-	X	-

hebro<sup>®</sup>cut PS 5000 ist ein viskoses Stanzmittel.

### Eigenschaften

- mittelviskos
- sehr gute Verträglichkeit mit Buntmetallen
- hohe EP-Additivierung
- sehr hohe Druckaufnahmefähigkeit
- verschleißmindernde Schmierung der Werkzeuge

### Technische Daten (typische Werte)

#### Konzentrat

Aussehen	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	Viskosität bei 40°C (ASTM D 7042)	Flammpunkt COC
flüssig, gelb	0,85 g/cm <sup>3</sup>	15 mm <sup>2</sup> /sec	160°C

### Materialeignung:

Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, verzinkte Bleche.

### Anwendung:

Schwere Stanz- und Umformarbeiten (z.B. Biegen, Stanzen, Ziehen, Tiefziehen) von Blechen bis 4 mm Stärke.

Der Auftrag kann durch Sprühen, Tropfen, Walzen oder Tauchen in geringster Schichtstärke erfolgen.

### Information

Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 24 Monate ab Produktionsdatum.

Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.