

# Technische Information

## hebro<sup>®</sup>HB-160 E (Edox)

wassermischbarer, neuartiger, hochwirksamer Spezialreiniger

### Charakteristischer Aufbau

Lauge	Phosphat	Silikat	Borat	Amin	Tensid
-	X	-	-	-	X

hebro<sup>®</sup>HB-160 E ist ein neuartiger Spezialreiniger zur Entfernung von mineralischen Ablagerungen, wie Kalk, Rost, Urinstein, Algen, Schlamm, Fettablagerungen usw.

### Eigenschaften

- Greift Stahl, Edelstähle, Glas, Keramik und Kunststoffe nicht an.
- Hinweis: nicht auf säureempfindliche Flächen wie z.B. Marmor, verzinktem Stahl oder Aluminium anwenden!
- Reinigt schon bei geringen Einsatzkonzentrationen härteste Verschmutzungen.

### Technische Daten (typische Werte)

Farbe	Geruch	pH-Wert 100%ig	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	nD25
blau	stechend	0,5	1,17 g/cm <sup>3</sup>	1,3830

### Badkontrolle

Badvolumen	Indikator	Titratoren	Faktor	Berechnung
1 ml	Prüfindikator 2	Prüflösung 1	1,3	ml Titratoren x Faktor = Vol%

### Anwendung

- hebro<sup>®</sup>HB-160 E kann im Sprüh-, Tauch-, oder Wischverfahren eingesetzt werden.
- hebro<sup>®</sup>HB-160 E kann bis 1:20 mit Wasser verdünnt werden. Die Notwendige Einsatzkonzentration kann in einem Vorversuch ermittelt werden.

### Information

Die maximale Haltbarkeit im Original verschlossenen Gebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum.  
Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.  
Restentleerte Gebinde können über unser Intereroh System entsorgt werden.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.