

Technische Information

hebro[®]phos C

wassermischbares, kombiniertes Reinigungs- und Phosphatierungsprodukt

Charakteristischer Aufbau

Lauge	Phosphat	Silikat	Borat	Amin	Tensid
-	X	-	-	-	X

hebro[®]phos C kann sowohl zur Entfettung als auch zur Entrostung und Phosphatierung von Stahlteilen angewendet werden.

Eigenschaften

- Wird als saure Beize zur Entrostung von Stahl eingesetzt.
- Anschließend kann mittels eines Lappen/Pinsels eine Phosphatschicht aufgebaut werden. Es bildet sich eine gräulich/bläuliche Phosphatschicht aus.
- Wenn das Produkt zur Tauchentfettung eingesetzt wird, sollte im Anschluss eine Behandlung mit hebro[®]protect 84-133 erfolgen

Technische Daten (typische Werte)

Farbe	Geruch	pH-Wert 1%ig	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	nD25
farblos	mild	ca. 1,5	1,36 g/cm ³	1,3985

Badkontrolle

Badvolumen	Indikator	Titratoren	Faktor	Berechnung
1 ml	Prüfindikator 2	Prüflösung 1	0,65	ml Titratoren x Faktor = Vol%

Anwendung

	Handphosphatierung	Tauchentfettung
• Konzentration	1:2 bis 1:5	0,5 - 2%
• Temperatur	50 - 70°C	bis 95°C
• Behandlungszeit	individuell	individuell

Information

Die maximale Haltbarkeit im Original verschlossenen Gebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum.
Das Produkt ist zwischen 5 - 40°C frostfrei zu lagern.
Restentleerte Gebinde können über unser Intereroh System entsorgt werden.
Anlagenwertstoff: Baustähle nach DIN EN 10025, säurefest gummiert, Chromnickelstahl Werkstoff Nr. 1.4541, Chromnickelmolybdänstahl Werkstoff-Nr. 1.4571

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.