

Technische Information

hebro[®]HB-110 B (Broxol)

Wassermischbarer, hochwirksamer Spezialreiniger

Charakteristischer Aufbau

Lauge	Phosphat	Silikat	Borat	Amin	Tensid
-	X	-	-	-	X

hebro[®]HB-110 B ist ein Spezialreiniger zur Behandlung von överschmierten Betonoberflächen.

Eigenschaften

- Ist eine neuartige Formulierung, die stärkste Öl- und Fettverschmutzungen nicht nur auflöst, sondern ebenfalls unterwandert und zersetzt.
- Löst stärkste Öl- und Fettverschmutzungen auf Beton- und Estrichflächen.
- Wird immer dann eingesetzt, wenn alkalische Bodenreiniger keine porentiefe Reinigung erzielen können.
- Kann bis zu 1:10 verdünnt werden und ist daher besonders wirtschaftlich

Technische Daten (typische Werte)

Farbe	Geruch	pH-Wert 1%ig	Dichte bei 20°C (DIN 51757)	nD25
grün	stechend	1,8	1,11 g/cm ³	-

Anwendung

- hebro[®]HB-110 B entweder 1:10 mit Wasser verdünnt oder im Konzentrat aufbringen und ggf. kurz einschrubben. Die Einwirkzeit beträgt je nach Verschmutzung 5-15 Minuten.
- Anschließend mit klarem Wasser oder Hochdruckgerät abspülen.

Information

Die maximale Haltbarkeit im Original verschlossenen Gebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum.
Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.
Restentleerte Gebinde können über unser Interseroh System entsorgt werden.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.