

hebro® ÖkoClean Uni (Uniclean)

Das Produkt

hebro® ÖkoClean Uni ist ein kennzeichnungsfreies Hochleistungsreinigungskonzentrat für die Anwendung im Wisch- und HD-Verfahren.

Die Eigenschaften

hebro® ÖkoClean Uni reinigt schnell und sicher für den Anwender Maschinen, Böden, Materialien und Einrichtungen unterschiedlichster Art.

hebro® ÖkoClean Uni ermöglicht eine extrem hohe Lösekraft gegenüber Fett, Öl, Verharzungen, Ruß, Nikotin, Wachs, Kleister, Umweltschmutz und Insektenrückständen.

hebro® ÖkoClean Uni reinigt Walzen von Farbbreständen.

hebro® ÖkoClean Uni entwickelt in der Anwendung einen angenehmen Duft, dadurch auch in geschlossenen Räumen sehr zu empfehlen.

Durch hochwertige Korrosionsschutzadditive werden Metalle durch hebro® ÖkoClean Uni nicht angegriffen.

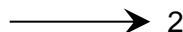
hebro® ÖkoClean Uni verfügt über eine schonende Wirkungsweise auf allen gängigen Untergründen wie Metalle, Kunststoff, Keramik etc.

Die Vorteile

hebro® ÖkoClean Uni ist aufgrund hoher Wirksamkeit bei geringsten Einsatzmengen besonders wirtschaftlich. Dadurch können Sie Produkteinsatz minimieren und Produktkosten sparen.

hebro® ÖkoClean Uni kann für eine Vielzahl von Verunreinigungen und Materialien eingesetzt werden. Das bedeutet für Sie, ein Produkt für alle Anwendungsfälle und Erhöhung Ihrer Prozesssicherheit.

hebro® ÖkoClean Uni entspricht der EG-Verordnung nach Nr. 648/2004. Die enthaltenen Tenside sind biologisch abbaubar. Dadurch ist das Produkt äußerst umweltentlastend.



Die Anwendung

hebro®ÖkoClean Uni lässt sich im Sprüh-, Wisch oder HD-Verfahren anwenden.

Dosierung:

Grundreinigung von extrem verharzten Ölen/Fetten	1:3
Industrieböden, Maschinen, Metall-/ Blechentfettung	1:5 bis 1:10
Unterhaltsreinigung	1:20
Möbel, Inneneinrichtungen, Fensterrahmen, KFZ-Interieur	1:30 bis 1:50
Reinigung von Farbwalzen	bis 1:5

hebro®ÖkoClean Uni kann seine hohe Wirksamkeit sowohl im Wisch- als auch im Sprüh/HD-Verfahren entwickeln. Das Produkt ist kalt oder auch warm anwendbar.



Die Einsatzgebiete

Industrien: Papierverarbeitende Industrie, Metall-, gummi- und kunststoffverarbeitende Industrie, fischverarbeitende Industrie zur Anlagenreinigung

Handwerksbetriebe: Kfz-Gewerbe, Tankstellen, Reifenwerke, Verkehrsbetriebe, Brandschadensanierung, Metzgereien, Bäckereien

Küchenbereiche: Küchenböden, Abflüsse, Kanalisationssysteme, Fettabscheider, Mülltonnen, Biotonnen

Bereiche des öffentl. Lebens: Sportstätten, Turnhallen, Schwimmbäder, Hotels, Restaurants, etc.



Die Technischen Daten

Aussehen: blau

pH-Wert (1,0%ig): ca. 9,5

Geruch: schwach

Dichte bei 20°C: 1,08 g/cm³

Entsorgung

Restentleerte Gebinde können einfach über unser Interseroh System entsorgt werden.



Inhaltsstoffe gemäß EG-Verordnung Nr. 648/2004:
anionische Tenside (unter 5%), nichtionische Tenside (unter 5%), Phosphate (unter 5%), Citronellol

