

hebro[®]lan SRN 250 K

Das Produkt

hebro[®]lan SRN 250 K ist ein neutraler, flüssiger Reiniger mit Korrosionsschutzadditiven für Spritzwaschanlagen und HD-Geräte.



Die Eigenschaften

hebro[®]lan SRN 250 K eignet sich für die Entfettung von Stahl, Eisenguß und Edelstahl, sowie Buntmetallen und Aluminium.

hebro[®]lan SRN 250 K verfügt über einen ausgeprägten temporären Korrosionsschutz für Stahlteile.

hebro[®]lan SRN 250 K löst mühelos Verschmutzungen, wie Kühlschmierstoffe und Bearbeitungsöle, Fette, Lämpmittel, usw. werden abgelöst und trennen sich weitgehend in einer Beruhigungsphase vom Reiniger.

hebro[®]lan SRN 250 K ist bereits bei 30°C schaumarm eingestellt.



Die Vorteile

hebro[®]lan SRN 250 K kann bereits bei niedrigen Temperaturen schaumarm im Spritzverfahren eingesetzt werden, lange Aufheizphasen und hohe Betriebstemperaturen können vermieden werden. Dies macht das Produkt äußerst wirtschaftlich und Sie sparen Energiekosten.

hebro[®]lan SRN 250 K enthält einen äußerst effektiven temporären Korrosionsschutz für Eisenmetalle und sorgt somit bei sachgerechter Anwendung für eine störungsfreie Zwischenlagerung von Ihren Teilen im Innenbereich.

hebro[®]lan SRN 250 K enthält biologisch abbaubare Tenside und entspricht der EG-Verordnung Nr. 648/2004. Dadurch ist das Produkt äußerst umweltentlastend.



→ 2



2

Die Badführung

Vorratstank mit Wasser füllen, den Tank auf Arbeitstemperatur heizen, unter Umpumpen **hebro**®lan SRN 250 K in entsprechender Menge zugeben.

hebro®lan SRN 250 K Spritzreinigung
Konzentration: 1 – 4 Vol% Badtemperatur: 30 bis 70°C
Durchlaufzeit: 1 - 5 Minuten Spritzdruck: 1 bis 2 bar



Eine anschließende Spülung der Teile ist nicht unbedingt erforderlich. Zur Verbesserung des Korrosionsschutzes sollte dem Spülwasser 0,5% **hebro**®lan SRN 250 K oder 0,5 - 1% **hebro**®protect 84-133 zugesetzt werden.

Die Badüberwachung

10 ml Badflüssigkeit auf 50 ml mit VE-Wasser im Erlenmeyerkolben auffüllen. Zugabe 2-3 Tropfen Indikatorlösung(Methylorange). Zugabe 0,1 N Salzsäure(HCL) über Titrations- und Prüfbesteck (NP3203) bis zum Farbumschlag von gelb nach orange. Verbrauchte ml mit dem Titrationsfaktor 0,3 multiplizieren, um Produktkonzentration in Vol% zu erhalten.



Die Technischen Daten

Aussehen: gelb pH-Wert(1%ig): ca. 9,2
Geruch: charakteristisch Dichte bei 20°C: 1,18 g/cm³

Anlagenwerkstoff:
Allgemeine Baustähle nach DIN EN 10025;
Chromnickelstahl Werkstoffnummer 1.4301

Die Entsorgung

Restentleerte Gebinde können einfach über unser Interseroh System entsorgt werden.



Inhaltsstoffe gemäß EG-Verordnung Nr. 648/2004:
Phosphate (15-30%), Polycarboxylate (5-15%), Konservierungsmittel [2-bromo-2-nitropropane-1,3-diol Chlor-isothiazolon/Methylisothiazolon] (unter 5%)

