

Technische Information

hebro[®]Ian SRA 100

wassermischbarer, moderner, alkalischer Spritzeiniger

Charakteristischer Aufbau

Lauge	Phosphat	Silikat	Borat	Amin	Tensid
X	X	-	-	-	X

hebro[®]Ian SRA 100 ist leistungsstarker Reiniger, sehr gut geeignet für Stahl, Edelstahl und Kunststoff zum Einsatz in Spritzreinigungsanlagen und im Hochdruckgerät.

Eigenschaften

- hochalkalische Flüssigkeit
- sehr gute Reinigung von Ölen, Fetten und Kühlschmierstoffen
- sehr gutes Demulgierverhalten

Technische Daten (typische Werte)

Farbe	Geruch	pH-Wert 1%ig	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	nD25
gelb	mild	12,5	1,44 g/cm ³	1,4125

Badkontrolle

Badvolumen	Indikator	Titration	Faktor	Berechnung
10 ml	Prüfindikator 2	Prüflösung 45	0,25	ml Titration x Faktor = Vol%

Badführung

- Konzentration: 1-5%
- Temperatur: 40-70°C
- Durchlaufzeit: 1-5 Minuten
- Spritzdruck: 0,8-2 bar

Information

Die maximale Haltbarkeit im Original verschlossenen Gebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum. Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern. Restentleerte Gebinde können über unser Intereroh System entsorgt werden. Anlagenwertstoff 1.4541 oder 1.4301

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.