

# Technische Information

## hebro<sup>®</sup>Ian 79-124

wassermischbarer, moderner, umweltfreundlicher Reiniger

### Charakteristischer Aufbau

Lauge	Phosphat	Silikat	Borat	Amin	Tensid
-	X	-	-	-	X

hebro<sup>®</sup>Ian 79-124 ist ein neutraler Reiniger und zum Einsatz in Spritzwaschmaschinen und Hochdruckgeräten geeignet. Er ist geeignet für die Reinigung von Stahl- und Aluminiumteilen.

### Eigenschaften

- Sehr gute Reinigung von starken Verschmutzungen, verharzten Ölen und Fetten.
- Besitzt ein sehr gutes Demulgierverhalten.
- Sehr hohes Schmutztragevermögen

### Technische Daten (typische Werte)

Farbe	Geruch	pH-Wert 1%ig	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	nD25
gelb	typisch	8,9	1,15 g/cm <sup>3</sup>	1,3680

### Badkontrolle

Badvolumen	Indikator	Titration	Faktor	Berechnung
10 ml	Prüfindikator 3	Prüflösung 45	0,9	ml Titration x Faktor = Vol%

### Badführung

- Konzentration: 1-3%
- Temperatur: 40-85°C
- Durchlaufzeit: 1-5 Minuten
- Spritzdruck: 0,8-2 bar

### Information

Die maximale Haltbarkeit im Original verschlossenen Gebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum. Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern. Restentleerte Gebinde können über unser Interseroh System entsorgt werden. Anlagenwertstoff: Baustähle nach DIN EN 10025, Werkstoffnr. 1.4301

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.