

Technische Information

hebro®HB-200

wassermischbarer, umweltfreundlicher Sicherheitsreiniger

Charakteristischer Aufbau

Lauge	Phosphat	Silikat	Borat	Amin	Tensid
-	X	X	-	-	X

hebro®HB-200 ist ein umweltfreundlicher Sicherheitsreiniger und reinigt unterschiedlichste Verschmutzungen von Metallen und Kunststoffen.

Eigenschaften

- Entfernt mühelos Fette, Öle, Ruß, Nikotinablagerungen, Umweltschmutz, verharzte Öle und Fette sowie hartnäckigen Schmutz.
- Ist besonders leicht in der Anwendung. Den Reiniger einfach kurz aufsprühen und abwischen.
- Durch seine hohe Reinigungskraft auf unterschiedlichen Materialien als Universalreiniger einsetzbar.

Technische Daten (typische Werte)

Farbe	Geruch	pH-Wert 1%ig	Dichte bei 20°C (ASTM D 7042)	nD25
gelb	schwach	10	1,08 g/cm ³	1,3585

Badkontrolle

Badvolumen	Indikator	Titrator	Faktor	Berechnung
10 ml	Prüfindikator 3	Prüflösung 45	1,8	ml Titrator x Faktor = Vol%

Anwendung

hebro®HB-200 lässt sich im Sprüh-, Wisch-, oder Hochdruck-Verfahren anwenden.

•	Grundreinigung von verharzten Ölen/Fetten	1:3
•	Industrieböden, Maschinen, Metall- / Blechentfettung	1:5 - 1:10
•	Reinigung von Farbwalzen	bis 1:5
•	Unterhaltsreinigung	1:20
•	Möbel, Inneneinrichtung, KFZ-Interieur	1:50

Information

Die maximale Haltbarkeit im Original verschlossenen Gebinde beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum. Das Produkt ist zwischen 5-40°C frostfrei zu lagern.

Restentleerte Gebinde können über unser Interseroh System entsorgt werden.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir behalten uns Änderungen an dem Produkt vor, wenn diese durch Gesetzgebung oder Rohstoffwegfall notwendig sind.