

EXAKT:



NLF/LO-OSH 2001
Reg. Nr. RCI / 07-009-16-07

Der hebro® Newsletter für Kunden und Interessenten

Ausgabe 01_2019

3. Jahrgang

IN DIESER AUSGABE LESEN SIE:

Seiten 1/5

THEMA PRODUKTWELT

hebro®rinse base VF

Jetzt bietet **hebro®** der Druckbranche eine wirksame Alternative in Sachen hoch ökonomischer und effizienter Klischeereinigung.

Seite 2

THEMA PRODUKTWELT

Hydrospüler Gardostrip P 7962

Einem Kunden aus der Automotive-Branche hilft **hebro®** mit einem VOC-freien Produkt, welches bessere Resultate bei der Entfernung von Lackrückständen ermöglicht.

Seite 4

THEMA PRODUKTWELT

hebro®lub 113 MF

Wir informieren über eine FAD- und ölfreie **hebro®**Produktinnovation im Bereich Kühlschmierstoffe.

Seite 5

THEMA NEUKUNDEN

hebro®Erzeugnisse im ÖPNV

Namhafte Verkehrsbetriebe setzen im Rahmen der Instandhaltung von Zügen und Trams auf Produkte von **hebro®chemie**.

Seite 6

THEMA PARTNERSCHAFT

hebro® und Solenis

Wie ein Kunde aus der Recyclingbranche von Kompetenzenbündelung profitiert.

Editorial

Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

Sie haben die dritte Ausgabe des **hebro®** Newsletters „EXAKT“ vor sich. Leider ist seit der vorausgegangenen Ausgabe viel Zeit verstrichen. Dafür möchten wir uns bei Ihnen entschuldigen. Die Gründe dafür sind ebenso vielfältig, wie unser Tagesgeschäft. In Zukunft werden wir alles daran setzen, Sie regelmäßiger als bisher über das Unternehmen **hebro®**, über seine großartigen Produkte und über andere interessante Themen aus dem Bereich Chemie zu informieren. Schließlich wissen wir, dass Sie im Hinblick auf Ihr Tagesgeschäft umfassend informiert und optimal vorbereitet sein wollen. Freuen Sie sich also auch diesmal auf lohnenswerte Einblicke in die spannende Welt der **hebro®chemie**.

Ihr EXAKT-Team

Eines unserer aktuellen Themen



Reinigung von Druck-Klischees mit hebro®rinse base VF

In zahlreichen deutschen Betrieben werden Verpackungsmaterialien aus Pappe im Flexo- oder im Siebdruckverfahren mit Wasserlacken bedruckt. Dabei werden sogenannte Klischees, also fotochemisch oder maschinell hergestellte Druckformen für das Druckverfahren verwendet. Diese müssen regelmäßig gereinigt werden.

Branchenüblich wird hier ein Wettbewerbsprodukt verwendet, welches unverdünnt und mittels Handdrucksprüher auf die Druckform aufgebracht wird.

Einer unserer Kunden sah hier ein Verbesserungspotential und testete das Spülkonzentrat **hebro®rinse base VF**. Lesen Sie weiter auf Seite 5.

Produktfeature: Gardostrip P 7962

Ein etablierter sächsischer Zuliefererbetrieb für die Automotive-Branche hat erfolgreich einen innovativen Hydrospüler von hebro® eingeführt.

Schon lange sind die Produkte aus der **hebro**®pure-Reihe als Spezial-Reinigungsmittel für Anlagen bekannt, in denen Kühlschmierstoffe eingesetzt werden. Ergänzend zu diesen Produkten steht mit Gardostrip P 7962 seit einiger Zeit ein Hydrospüler zur Reinigung von Lackieranlagen zur Verfügung, der als echte Innovation gelten dürfte.

Der **hebro**®Kunde ist ein Automobilzulieferer-Betrieb, der Stoßfänger für die PKW-Produktion lackiert – unter anderem für Volkswagen und BMW sowie für die PSA-Gruppe.

Im hoch modernen sächsischen Betrieb erfolgt der Lackiervorgang voll automatisiert über DV-gesteuerte Roboter. Nach jedem Farbwechsel werden sämtliche Leitungen und farbführende Systemkomponenten mit VE-Wasser, also voll entmineralisiertem Wasser unter Druck gespült.

Zur Verbesserung der Reinigungsleistung und zur Sicherstellung, dass keine Farbreste in den farbführenden Anlagenteilen verbleiben, wird jetzt zusätzlich der neue **hebro**®Hydrospüler Gardostrip P 7962 eingesetzt. Dieser gewährleistet außer der gründlichen Reinigung eine Erhöhung der Reinigungsgeschwindigkeit – Eigenschaften, die einen erhöhten Teiledurchsatz und damit eine verbesserte Wirtschaftlichkeit ermöglichen.



Die bislang eher als schwer zu entfernen eingestuftes Farben ließen sich dank Hydrospüler von **hebro**® unproblematisch und rückstandsfrei beseitigen – ein wichtiger Beitrag zur Erhöhung der Produktionssicherheit. Das dies im Gegensatz zum VOC-haltigen Wettbewerbsprodukt mit einem VOC-freien Produkt (**V**olatile **O**rganic **C**ompounds = flüchtige organische Verbindungen) bei Einhaltung aller geforderten Parameter gelingt, hilft dem Kunden gewissermaßen nebenbei bei der Verbesserung seiner VOC-Bilanz.

Fazit: Der **hebro**®Kunde erhöht seine Unternehmensperformance, verbessert seine VOC-Bilanz und spart zusätzlich gegenüber dem Wettbewerbsprodukt noch rund 30 % beim Einkauf – ein für die **hebro**®chemie und den Kunden gleichermaßen erfreulicher und erfolgreicher Geschäftsabschluss.



Zahlreiche Produktvorteile individuell nutzen – Aluminiumoberflächen mit **hebro**® Spezialprodukten optimal behandeln

Aluminium ist zu einem der am häufigsten genutzten Metalle weltweit geworden. Bei der Oberflächenbehandlung ist ein kontinuierlich steigender Bedarf an Aluminiumsubstraten erkennbar – Ende offen. Darauf ist die **hebro**®chemie bestens vorbereitet. Das zur Unternehmensgruppe zählende Aluminium-Kompetenzzentrum in Hamm bündelt ein breites Portfolio moderner Vorbehandlungstechnologien. Hier wird Praxisnähe nicht nur simuliert, sondern im Tagesgeschäft unter Wettbewerbsbedingungen gelebt.



Profitieren auch Sie von unserem fundierten Wissen und Können. Lassen Sie sich die besonderen Vorzüge unserer Spezialprodukte für die Oberflächenbehandlung von Aluminium in einem persönlichen Gespräch näher erläutern. Das ganze Serviceteam der **hebro**®Unternehmenszentrale



in Mönchengladbach steht Ihnen gerne für die Beantwortung potenzieller Fragen zur Verfügung. Sie erreichen uns entweder telefonisch unter der Nummer 02166-6009-132 oder ganz einfach per E-Mail unter info@hebro-chemie.de.

CHEMAL-SPEZIALPRODUKTE ZUR REINIGUNG, PFLEGE UND WERTERHALTUNG EDLER METALLOBERFLÄCHEN



Nicht nur das Außendienstteam von **hebro**®chemie ist von den Spezialprodukten aus dem Hause CHEMAL überzeugt. Kenner wissen seit Jahrzehnten, dass der Name CHEMAL für einen Top-Anbieter von Prozesschemikalien, speziell für eloxierte Aluminiumoberflächen, steht. Ganz gleich, ob es sich um ein einzelnes Werkstück oder eine komplette Fassade handelt – die Resultate sind überzeugend.

Im Jahr 2015 wurde das CHEMAL-Sortiment um weitere sinnvolle Produkte für die Reinigung, Pflege und Werterhaltung edler Metalloberflächen erweitert.

Am besten, Sie lassen sich die besonderen Vorzüge des umfangreichen Produktprogramms in einem persönlichen Gespräch näher erläutern.

Ihre **hebro**®Ansprechpartnerin, Frau Annette Thomaschewski, **Telefon 02166.6009-132**, ist gerne für Sie da.



Die Produktinnovation **hebro**®lub 113 MF – ein synthetischer Kühlschmierstoff mit Zukunftspotenzial



Seit Jahren besteht der Kundenwunsch nach einer wirksamen Alternative zu herkömmlichen mineralöhlhaltigen KSS-Produkten für die spanabhebende Metallbearbeitung. Gemeint sind insbesondere ölfreie Kühlschmierstoffe für die Fräs- und Drehbearbeitung. Das neu entwickelte, synthetische **hebro**®lub 113 MF eröffnet weitreichende Möglichkeiten.

Aufgrund der stetig anspruchsvoller werdenden Kunden- und Marktanforderungen, weiß die **hebro**®Entwicklungsabteilung immer wieder auch durch Produkte auf synthetischer Basis zu überzeugen. Diese werden immer unter Realbedingungen beim Kunden vor Ort getestet. Dabei bestehen im Hinblick auf die geforderten Schmierleistungs-, Korrosionsschutz- und Gleitfähigkeits-Parameter von beweglichen Teilen einer Werkzeugmaschine hohe Anforderungen. **hebro**® arbeitet traditionell umso konzentrierter an der Entwicklung dieser Produkte, da wir von den positiven Eigenschaften synthetischer Kühlschmierstoffe überzeugt sind.

Die Vorteile ölfreier KSS liegen auf der Hand. Sie zeichnen sich durch sehr geringe Aerosolbildung (kein Ölnebel in den Produktionsstätten), klare Sicht, ein sehr gutes Ablaufverhalten,

keine öligen Rückstände in den Maschinen und an den Werkstücken, deutlich bessere Standzeiten der Kühlschmierstoff-Lösung, äußerst geringe Nachdosierung und keinerlei Schaum- und Kalkseifenbildung aus – eindeutige Kundenvorteile, da die meisten Wettbewerberprodukte keine vergleichbaren Eigenschaften aufweisen können.

Mit der Entwicklung von **hebro**®lub 113 MF ist der **hebro**®chemie eine zukunftsweisende Produktinnovation gelungen, die als Durchbruch in diesem Produktbereich gilt. Erstmals können bei Stahl und Edelstahl alle Schmierleistungsanforderungen bei einem zugleich zufriedenstellenden Rückstandsverhalten erfüllt werden. Übrigens, das neue Produkt **hebro**®lub 113 MF ist auch für eine breit aufgestellte Aluminiumbearbeitung bestens geeignet.

Fazit: Wir von der **hebro**®chemie haben mit **hebro**®lub 113 MF eine echte Innovation (FAD-frei und ölfrei!) im Bereich Kühlschmierstoffe in den Markt gebracht – ein Produkt, das so von keinem Wettbewerber vertrieben wird. Daneben bieten wir natürlich auch traditionelle Kühlschmierstoffe auf höchstem Niveau. Vertrauen Sie auf eine technische Performance, die Produkteffizienz, Umweltschonung und Arbeitssicherheit adäquat berücksichtigt.

Sie haben Fragen zum Thema? Das **hebro**®Serviceteam berät Sie kompetent und engagiert.

Telefon 02166.6009134



hebro[®]-Erzeugnisse im ÖPNV

Optimale Voraussetzungen für die gründliche, wässrige Reinigung von Fahrgestell-Komponenten an Schienenfahrzeugen



Seit Jahren werden Spezial-Reinigungsprodukte von **hebro**®chemie erfolgreich von Betreiber-gesellschaften öffentlicher Schienenfahrzeuge verwendet.

Nomen est omen. Seitens der Deutschen Bahn liegt für die Produktkombination aus **hebro**®lan SRA 100, **hebro**®add RV 715 und **hebro**®oilsplit eine ausdrückliche Qualifikationsbescheinigung für den Anwendungsbereich Teilereinigung, einschließlich Lagerwäsche, im Rahmen der Instandhaltung von Schienenfahrzeugen vor.

Auch der namhafte Verkehrsbetrieb einer deutschen Großstadt interessierte sich für wässrige **hebro**®Spezialchemikalien zur Komplettreinigung von Fahr- und Drehgestellen, von Lagern, Gehäusen, Getrieben und Radkästen an Schienenfahrzeugen. Nach Klärung der technischen Parameter konnte **hebro**® geeignete Produkte anbieten.

Entsprechende Anlagentests bewiesen hervorragende Reinigungsergebnisse und höchste Ökonomie durch verdoppelte Standzeiten gegenüber vergleichbaren Wettbewerberprodukten. Lassen auch Sie sich von Premiumqualität überzeugen. Aus gutem Grund ist das Unternehmen **hebro**®chemie für Kenner und Könnner erste Wahl.

Fortsetzung von Seite 1

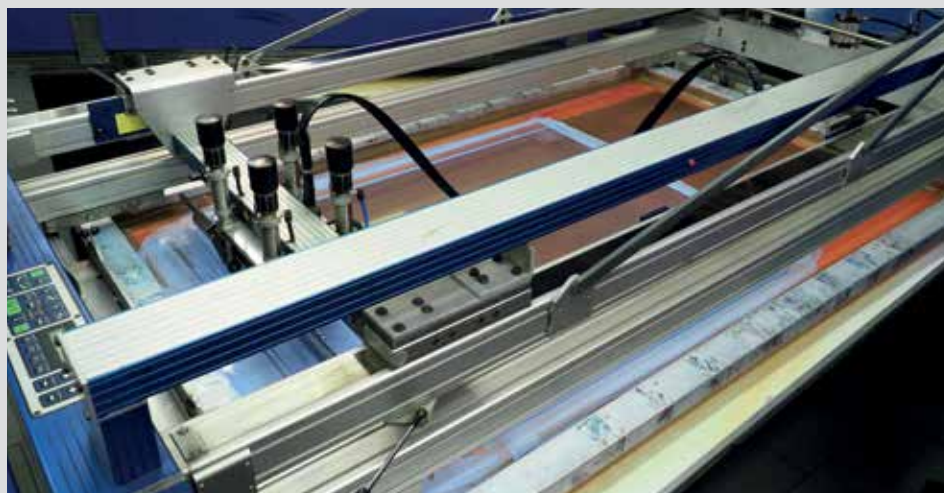
Reinigung von Druck-Klischees mit **hebro**®rinse base VF

hebro®rinse base VF wird selbst bei stark eingetrockneten Klischees in einer fünfprozentigen Verdünnung mit Wasser eingesetzt. Dies führt nicht nur zu einer gewaltigen Ersparnis beim Produkteinsatz selbst, sondern auch bei den Entsorgungskosten. Die verbrauchte Reinigerlösung wird in die Farbspülwässer gepumpt, welche mit dem Flockungsmittel **hebro**®flock 100 in der HKA 400 W aufbereitet werden. Bislang entstand leider häufig störender Schaum, der mutmaßlich auf die Lactenside des Wettbewerbsreinigers zurückzuführen ist. Durch Einsatz des **hebro**®Reinigers wurde die Schaumbildung deutlich reduziert. Schon beim ersten Ansatz zeigte sich, dass sehr wenig, schnell zusammenbrechender Schaum erzeugt wurde.

Der Hauptvorteil für den Kunden liegt nicht nur in der verbesserten Aufbereitung, sondern auch in der hohen Verdünnbarkeit von **hebro**®rinse base VF im Vergleich zum nur unverdünnt angewandten Wettbewerberprodukt.

Sie interessieren sich für dieses Produkt und haben Fragen zum Thema? Das **hebro**®Serviceteam ist gerne für Sie da.

Sie erreichen uns unter der Telefonnummer **02166.6009134**



MIT CHARGEPAK 39 VON SOLENIS NEUE POTENZIALE IN DER WASSERBEHANDLUNG NUTZEN

Eine Erfolgsgeschichte aus der Recyclingbranche



Wussten Sie eigentlich, dass das beim Recycling von Kunststoffen entstehende Abwasser mit Produkten aus dem Portfolio der hebro®chemie noch besser aufbereitet werden kann?

Hier kommt der Beweis.

Unser Kunde ist auf die Weiterverarbeitung gebrauchter Folien aus der Landwirtschaft spezialisiert. Beim Recycling-Prozess werden die verschmutzten Folien zunächst gereinigt, geschreddert und anschließend getrocknet. Dann wird aus dem gesäuberten Material Granulat für die Kunststoffindustrie gewonnen. Im Rahmen dieses komplexen Industrieprozesses entsteht eine erhebliche Menge an aufzubereitendem Abwasser.

Zur Klärung dieses Abwassers hat sich das Flockungsmittel Chargepac 39 als besonders geeignet erwiesen. Chargepac 39 ist ein Produkt der Firma Solenis aus Krefeld – ein Unternehmen, mit dem die **hebro**®chemie eine langjährige, partnerschaftliche Zusammenarbeit verbindet, in deren Folge das Produkt erfolgreich in das breite **hebro**®Vertriebsportfolio aufgenommen wurde.



Im konkreten Fall ermöglicht das verbesserte Reinigungsergebnis unserem Kunden, den Rohstoffanteil einer für ihn kostengünstigeren, verschmutzten Ware von 20 % auf 40 % zu erhöhen. Die Granulatmenge konnte um zwei Tonnen pro Tag gesteigert werden. Außerdem haben sich die Standzeiten der Werkzeuge drastisch erhöht. Dadurch ergaben sich für den Kunden neben den Verbrauchsvorteilen auch noch weitere, geldwerte Einsparungen an anderer Stelle.

Impressum

hebro chemie –

Zweigniederlassung
der Rockwood Specialties Group GmbH
Rostocker Straße 40
41199 Mönchengladbach

T. 02166.6009-0
F. 02166.600999
info@hebro-chemie.de
www.hebro-chemie.de

© hebro chemie, 2019
Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.