

Ihr Unternehmen.
Ausgezeichnet durch das Logo
„Sicher mit hebro chemie“*.



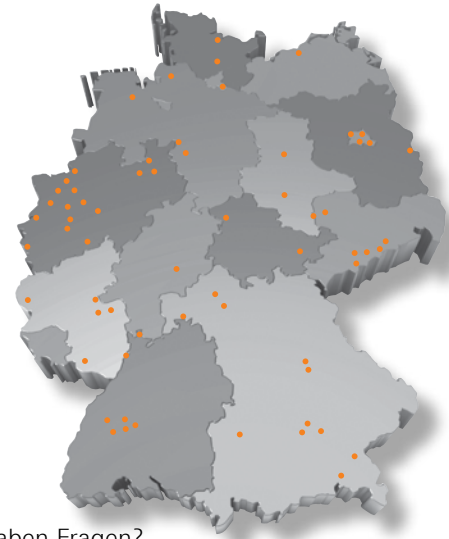
DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001
und OHSAS 18001
Zertifikat Nr. DE 12/81839325



NLF/LO-OSH 2001
Reg. Nr. RCI/07-009-16-07



Impulse für Mensch und Umwelt



Sie haben Fragen?
Antworten erhalten Sie von
Ihrem hebro-Vertriebspartner



oder direkt von
hebro chemie –
Zweigniederlassung der Rockwood Specialties Group GmbH
Rostocker Straße 40
41199 Mönchengladbach
T. 02166.6009-0, F. 02166.600999
hebro safe@chemetall.com
www.hebro-chemie.de



hebro[®]xan und **hebro[®]pure OK-M**
Neue Möglichkeiten der effizienten
Werkzeugmaschinen-Reinigung
nach dem innovativen hebro-Konzept
„Sicher mit hebro chemie“

Alternative Möglichkeiten zur gründlichen Reinigung von Werkzeugmaschinen.



Profis wissen es – die gründliche Reinigung von Werkzeugmaschinen, in denen wassergemischte Kühlschmierstoffe eingesetzt werden, erhöht langfristig die Emulsionsstandzeiten. Folglich werden Betriebskosten deutlich reduziert.

Neben einer strikten Einhaltung der vorgesehenen Wartungsintervalle sind es vor allem die verwendeten Reinigungsmittel, welche über die Qualität des Reinigungsergebnisses entscheiden.

Im Rahmen des innovativen Konzepts „Sicher mit hebro chemie“ hat die hebro besonders die Gesundheit der Anwender im Fokus. Deshalb bieten wir Ihnen gleich drei verschiedene Reinigungsverfahren, die mit Sicherheit zu Ihren ganz individuellen Anforderungen vor Ort passen. Schließlich gilt es, traditionelle Biozide nur dann einzusetzen, wenn dies unvermeidbar ist.

1.

Sie entfernen bakterielle Beläge durch eine 6-Wochen-Kur mit **hebro**[®]xan-Bio-Schmutzlöser und können so den anschließenden Biozid-Einsatz minimieren.

2.

Sie reinigen leicht verschmutzte Anlagen vorbildlich mit biozidfreiem **hebro**[®]pure OK-M und verzichten ganz auf den Einsatz von Bioziden.

3.

Sie reinigen stark verunreinigte Objekte mit dem biozidfreien **hebro**[®]pure OK-M und setzen nur so viel **hebro**[®]cid* zu, wie es unbedingt nötig ist.

Ganz gleich, für welches Verfahren Sie sich entscheiden wollen oder müssen – deutsche Spitzenqualität von hohem Wirkungsgrad bei niedriger Dosierung erwartet Sie in jedem Fall.

Gut zu wissen. Die individuelle Zielsetzung macht den Unterschied aus.

Biozide belasten den Organismus und die Umwelt. Deshalb empfiehlt sich der Einsatz biologisch einwandfreier Reinigungsprodukte – Produkte wie **hebro**[®]xan und **hebro**[®]pure OK-M beispielsweise.

Diese Produkte entsprechen der aktuellen Gesetzgebung und berücksichtigen die Vorgaben der Berufsgenossenschaften zum Umgang mit chemischen Hilfsstoffen (BGR/GUV-R 143, BGI 762, EU Biozidprodukt-Richtlinie).



Impulse für Mensch und Umwelt

Ihre Vorteile sind messbar:

- **Erhaltung und Schutz der Gesundheit**
- **Reduktion von Gefahrenpotenzialen für die Umwelt**
- **Zielgerichteter Einsatz von Chemie „so viel wie nötig, aber so wenig wie möglich“**
- **Reduktion der Reinigungsintervalle durch extrem hohe Produktwirksamkeit**
- **Längere Standzeiten von Kühlschmierstoffen**

Die Anwendung von **hebro**[®]xan: ✓

In den Rohrleitungen und an den Tankwänden von Werkzeugmaschinen bilden sich durch mikrobiellen Bewuchs stark haftende Biofilme. Von diesen Filmen geht eine ständige Verkeimungsgefahr aus, die die Funktionalität von Produktionsanlagen nachhaltig einschränken kann. **hebro**[®]xan wirkt dieser Gefahr entgegen.

Eine **hebro**[®]xan-Kur erstreckt sich idealerweise über einen Zeitraum von 6 Wochen, wobei jeweils zu Beginn der Woche **hebro**[®]xan und vor dem darauf folgenden Wochenende **hebro**[®]cid* in sorgfältig abgestimmten Dosierungen in das Umlaufwasser der Anlage gegeben wird.

Die Anwendung von **hebro**[®]pure OK-M: ✓

hebro[®]pure OK-M ist als alleiniges Produkt ideal zur Reinigung leicht verschmutzter Anlagen geeignet. Die Anwendung ist alternativ mit oder ohne Produktionsunterbrechung möglich. Sie sollte aber auf jeden Fall am Tag vor dem Wechsel des Kühlschmierstoffs erfolgen.

Beim Reinigungsvorgang im laufenden Betrieb werden etwa 2-5% **hebro**[®]pure OK-M zugegeben und 12 bis 24 Stunden lang umgepumpt. Danach wird die Emulsion abgelassen und mit **hebro**[®]lub gründlich gespült.

Der Reinigungsvorgang mit Produktionsunterbrechung ist ähnlich. Nach dem Ablassen der Emulsion werden bei diesem Verfahren jedoch alle Maschinenkomponenten zusätzlich manuell mechanisch gereinigt. Hierfür empfiehlt sich der Einsatz von **hebro**[®]lan SRN 250 K und die optionale Nachbehandlung mit **hebro**[®]multiplus zum Schutz vor Korrosion. Gespült wird wie zuvor beschrieben.