

Technische Information

hebro[®]foodline US

Das Produkt

hebro[®]foodline US ist ein PTFE – Universalöl mit NSF – H1 Zulassung zum Schmierem und zum Schutz von Metall- und Kunststoffteilen.



Die Eigenschaften

hebro[®]foodline US ist ein hochwertiges Universalöl mit NSF – H1 Zulassung und somit auch für die Lebensmittelindustrie geeignet. (Registrierungsnummer: 146568)

hebro[®]foodline US besitzt dewatering Eigenschaften (wasserverdrängend) und hat ein sehr gutes Penetrationsverhalten (Durchdringungswirkung).

hebro[®]foodline US sorgt für eine sehr gute Schmierung durch den Teflon[®]anteil und zeichnet sich durch einen ausgezeichneten Korrosionsschutz aus.

hebro[®]foodline US gelangt durch das sehr gute Penetrationsverhalten nahezu an alle Ecken und Kanten.



Die Vorteile

hebro[®]foodline US gewährleistet ihnen eine hohe Wirtschaftlichkeit, denn es senkt durch eine lang anhaltende Schmierwirkung Stillstandszeiten und erhöht die Lebensdauer Ihrer Teile und Maschinen.

hebro[®]foodline US kann von ihnen in einem weiten Temperaturbereich (-40°C bis 250°C) eingesetzt werden. Damit ist es universell einsetzbar, sicher in der Anwendung und deshalb sehr gut geeignet den Arbeitsschutz, durch eine Reduzierung der eingesetzten Hilfsstoffe, bei ihnen zu erhöhen.

hebro[®]foodline US besitzt dewatering Eigenschaften, gepaart mit einem sehr guten Penetrationsverhalten und macht somit ein mehrmaliges Aufsprühen überflüssig.



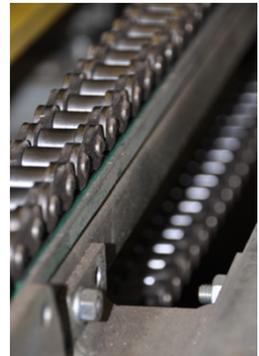
→ 2

Technische Information

2

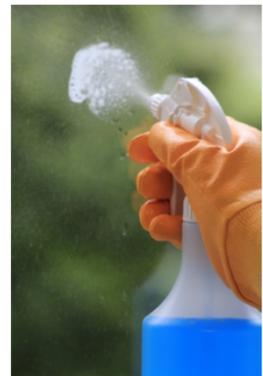
Das Anwendungsgebiet

hebro®foodline US findet Anwendung in der Lebensmittel-, Getränke-, Pharma-, Kosmetik- und Tiernahrungsindustrie an Maschinen, Ketten, Antrieben, Werkzeugen, Bandförderern und Befestigungsmaterialien wie zum Beispiel Schrauben, Bolzen und Muttern.



Die Anwendung

hebro®foodline US auf Raumtemperatur bringen. Aerosoldose ausreichend schütteln und die zu behandelnden Teile aus einem Abstand von 5-15 cm besprühen. Überkopf sprühen möglich.



Die Technischen Daten

Aussehen: transparent

Temperaturbeständig: -40°C bis 250°C

Geruch: charakteristisch

Basis: Synthetisches Öl mit PTFE

Entsorgung

Restentleerte Gebinde können einfach über unser Interseroh System entsorgt werden.

