

Technische Information

hebro[®]cut S

Das Produkt

hebro[®]cut S ist ein wassermischbarer Schneidölschaum für die Metallbearbeitung.



Die Eigenschaften

hebro[®]cut S ist zur Bearbeitung nahezu aller Metalle hervorragend geeignet: edel, unedel, Stahl (legiert, unlegiert), alle Gussorten (Stahlguss, Temperguss, Druckguss), Kupfer und dessen Legierungen (Messingguss, Rotguss), Aluminium sowie alle Chrom-Nickel-Legierungen.

hebro[®]cut S eignet sich für die Metallbearbeitungsprozesse: Gewindegewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen, Bohren und Fräsen.

hebro[®]cut S verlängert die Lebensdauer von Maschine und Werkzeug.

hebro[®]cut S ist wassermischbar und sorgt für eine sehr gute Schmierwirkung.

hebro[®]cut S ist mineralöl-, schwefel- und nitritfrei



Die Vorteile

hebro[®]cut S ist durch seine hohe Oberflächeneffektivität und seine geringen Einsatzmengen besonders wirtschaftlich.

hebro[®]cut S ist bei fast allen Materialien und für eine Vielzahl von Bearbeitungsprozessen einsetzbar und verlängert effektiv die Standzeiten ihrer Werkzeuge.

hebro[®]cut S ist ungiftig, emittiert keine gesundheitsschädlichen Dämpfe und ist geruchsneutral, dies bedeutet verbesserten Gesundheitsschutz für die Anwender.



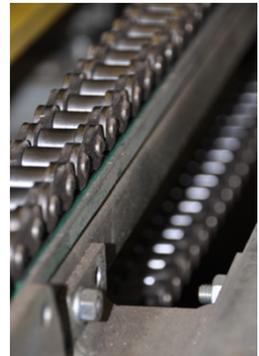
→ 2

Technische Information

2

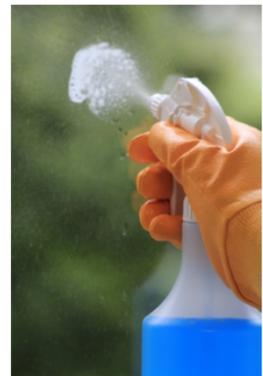
Das Anwendungsgebiet

hebro®cut S wird bei allen Metallbearbeitungsprozessen eingesetzt wo eine gezielte Steigerung der Schmierleistung an der zu bearbeitenden Stelle benötigt wird.



Die Dosierung

hebro®cut S Sprühdose vor Gebrauch schütteln. Sprühnebel mit einem Abstand von 10-15 cm auf die zu behandelnden Flächen auftragen. Ein Überkopfsprühen möglich.



Die Technischen Daten

Aussehen:	hellgelb	Wassermischbarkeit: vollständig
Form:	Schaum	Dichte: 0,965 g/cm ³

Anmerkungen

hebro®cut S ist durch seine spezielle Formulierung mit allen wassermischbaren Kühlschmierstoffen verträglich.

Entsorgung

Restentleerte Gebinde können einfach über unser Interseroh System entsorgt werden.

